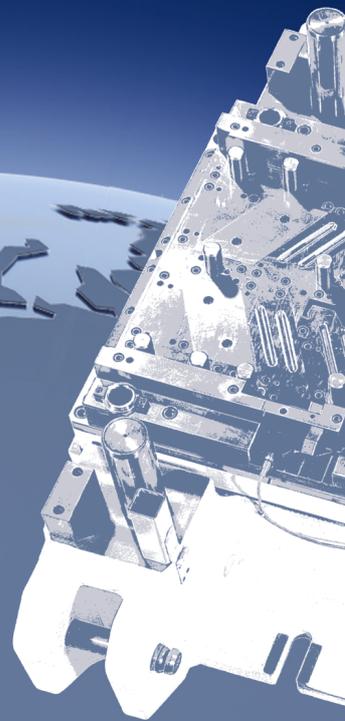
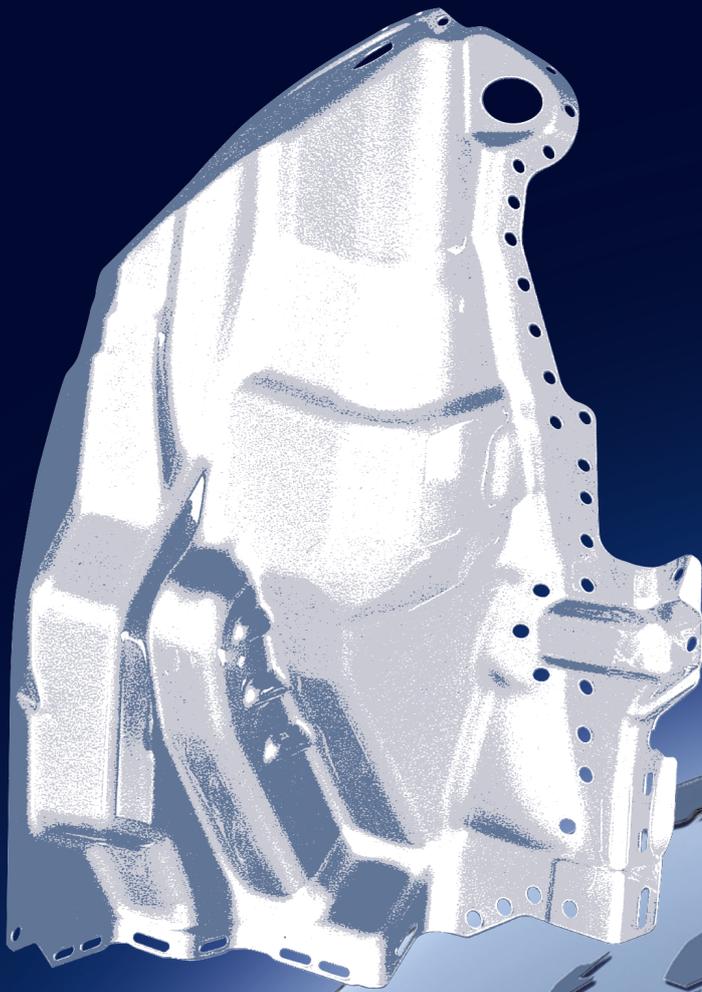


Wir geben Metall Form.

**VNT**  
VOGEL&NOOT  
TECHNOLOGIE

Werkzeugbau &  
Blechverarbeitung



Tool making &  
Sheet-metal processing

We get metal into shape.



**DIE GESAMTE PROZESSKETTE IN KOMPETENTEN HÄNDEN.**

Die Ausrichtung der VOGEL & NOOT Technologie Gruppe (VNT) auf die Geschäftsbereiche Werkzeug- und Betriebsmittelfertigung einerseits und Blechteil- und Baugruppenfertigung andererseits ist der entscheidende Vorsprung am Markt – und der entscheidende Vorteil für unsere Kunden.

**THE ENTIRE PROCESS CHAIN IN GOOD HANDS.**

The focus of the VOGEL & NOOT group (VNT group) on the business segments tool and equipment production on the one hand, and sheet metal part and assembly production on the other, provides the decisive edge in the market - and the decisive advantage for our customers.



Mit unserem umfassenden Know-how können wir als Full Supplier Gesamtlösungen für die Blech-Kaltumformung (Stahl, Edelstahl und Aluminium) anbieten. Wir entwickeln, konstruieren und produzieren Einzel-, Folge- und Folgeverbundwerkzeuge sowie komplexe Werkzeugsätze für die Blechverarbeitung bzw. -umformung. Unser hausgener Werkzeugbau ist Global Player bei der Beschaffung von Werkzeugen am Weltmarkt.

With our extensive know-how, we can provide comprehensive solutions for cold-forming metal sheets (steel, stainless steel, aluminium) as a full supplier. We develop, construct and produce individual, progressive and progressive composite tools as well as complex tool sets for sheet metal processing or forming. Our in-house tool making department is a global player in tool procurement on the world market.

**DIE PROZESSKETTE. VON DER PRÜFUNG DER WIRTSCHAFTLICH-TECHNISCHEN MACHBARKEIT BIS ZUR SERIENFERTIGUNG VON BAUTEILEN MIT LANGEM LEBENSZYKLUS.**

KUNDEN-ANFORDERUNG



ENTWICKLUNG UND ENGINEERING



METHODENPLANUNG UND SIMULATION



KONSTRUKTION UND PROJEKTMANAGEMENT



CLIENT REQUIREMENTS



DEVELOPMENT AND ENGINEERING



METHOD PLANNING AND SIMULATION



CONSTRUCTION AND PROJECT MANAGEMENT





Unsere Kunden aus der Automotive-Industrie profitieren von der Kombination aus

- Entwicklung und Engineering
- Werkzeugbau und Betriebsmittelbeschaffung
- Blechpressteilefertigung und Baugruppenfertigung

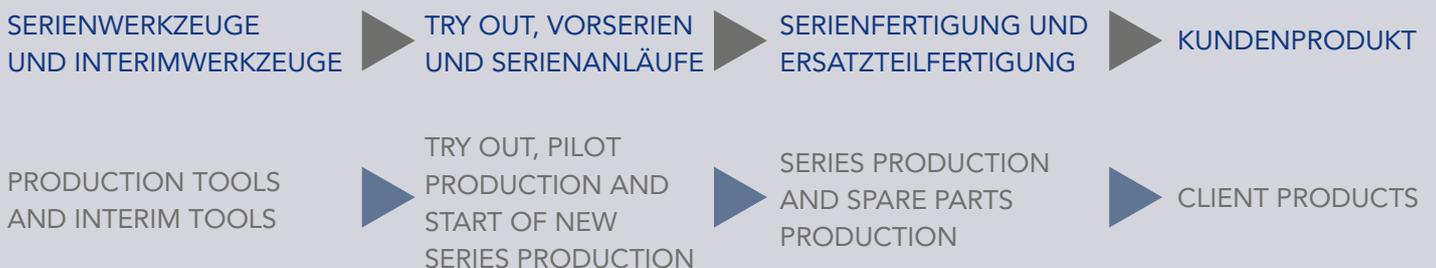
und haben damit einen Partner für alle Prozesse. In höchster Qualität. Zu besten Konditionen.

Our clients from the automotive industry benefit from the combination of

- development and engineering
- tool making and equipment procurement
- production of pressed sheet metal parts and assembly manufacturing

providing a partner for all processes. In the highest quality. At the best conditions.

THE PROCESS CHAIN. FROM THE EVALUATION OF THE ECONOMIC AND TECHNICAL FEASIBILITY TO SERIAL PRODUCTION OF COMPONENTS WITH LONG LIFE CYCLE.





Christian Hölblinger (l.), Betriebsleitung Wartberg/  
plant manager Wartberg  
Hannes Lechner (r.), Betriebsleitung Mosonma-  
gyaróvár/ plant manager Mosonmagyaróvár

ENGINEERING UND BETRIEBSMITTELBECHAFFUNG. DIE GRUNDLAGEN FÜR HOCHWERTIGE ERGEBNISSE.

Mit VNT haben Sie einen Partner an Ihrer Seite, der die komplette Prozesskette abbilden kann. Professionell und exakt abgestimmt auf Ihre Anforderungen. Unser erstes Augenmerk gilt der wirtschaftlich-technischen Machbarkeit.

#### Ganzheitliches Engineering bei VNT

- In-house-Simulation als Unterstützung zur Bauteilentwicklung
- Simultanes Engineering mit hoher Flexibilität durch eigenes Fachpersonal
- Zugriff auf Entwicklungskapazität und Projektunterstützung durch Kooperation mit der Montanuniversität Leoben, Bereich Umforminstitut
- Know-how und Fachkompetenz für komplexe Umformprozesse und hochwertige Vormaterialgüte
- Unterstützung für Forschungs- und Entwicklungsprojekte durch die Universität FH Joanneum Graz

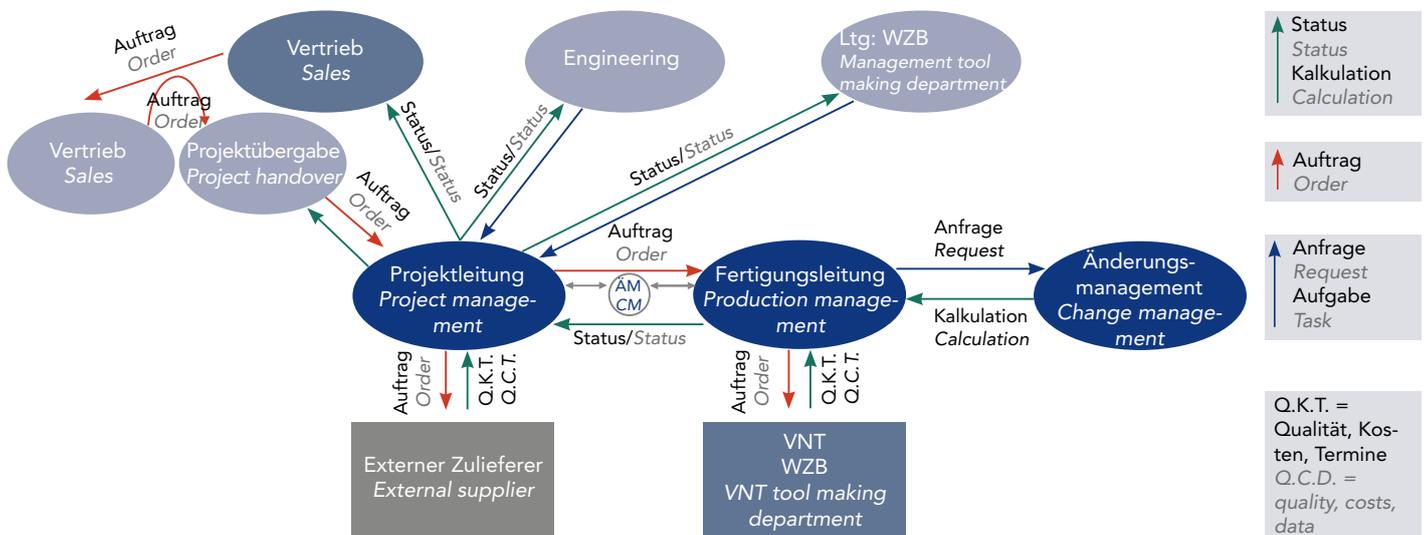
ENGINEERING AND EQUIPMENT PROCUREMENT. THE BASIS FOR HIGH-QUALITY RESULTS.

You have a partner at your side in VNT who can cover the entire process chain. Professional and tailored precisely to your needs. Our main focus is on economic and technical feasibility.

#### Comprehensive engineering at VNT

- In-house simulation as support for component development.
- Simultaneous engineering with high flexibility through in-house specialised staff.
- Access to development capacity and project support through a cooperation with the University of Leoben, Department of Metal Forming.
- Know-how and expertise in complex forming processes and high quality primary materials.
- Support for research and development projects through the University FH Joanneum Graz.





### UNSER KNOW-HOW. IHR NUTZEN.

Dank unserer jahrzehntelangen Erfahrung und unserer Spitzenpositionierung haben wir Zugang zum weltweiten Beschaffungsmarkt, dessen Schwerpunkt derzeit in Europa und Asien liegt. Die Kombination aus Eigenfertigung und Global Sourcing ermöglicht die Abwicklung größerer Projekte für die Automotive-Industrie.

### Kompetenz für richtungsweisende Lösungen

- Langjährige Erfahrung in der Eigenfertigung von Werkzeugsätzen für unterschiedlichste Produktbereiche
- Nutzung des Informationsrückflusses aus der Serienfertigung für Neuprojekte
- Flexibles Projektmanagement zur Risikominimierung bei Fremdvergaben und Werkzeugzukauf weltweit
- Back-up-Lösung durch hauseigenen Werkzeugbau in Wartberg für Änderungsmanagement, Try out, Home Land-Einarbeit auf Serienpresse mit mehrjähriger Erfahrung

### OUR KNOW-HOW. YOUR ADVANTAGE.

Thanks to our decades of experience and our top standing, we have access to the world-wide procurement market, the main focus of which is currently in Europe and Asia. The combination of in-house production and global sourcing allows for the management of large projects in the automotive industries.

### Competence for trendsetting solutions

- Many years of experience in in-house production of tool sets for various product areas.
- Utilisation of feedback from the series production for new projects.
- Flexible project management for minimising risks in external production and additional tool purchases worldwide.
- Back-up solution through in-house tool production in Wartberg for change management, try out, home land – training on serial press with several years of experience.



### BAUTEILFERTIGUNG. DAS BESONDERE IN SERIE.

Wir sind nicht nur Anbieter kompletter Prozessketten, wir verfügen auch über das nötige Fachwissen und die logistische Flexibilität, um Klein- und Sonderserien in unserer Blechpresserteilfertigung zu bewerkstelligen. Dort produzieren wir Blechteile aus Stahl und Aluminium, die zu Strukturbaugruppen weiterverarbeitet werden. Dies geschieht durch vielfältige Fügeverfahren wie z.B. Schweißen, Clinchen, Nieten, Schrauben, Kleben etc. Die Herstellung zeichnet sich durch einen hohen manuellen Wertschöpfungsanteil aus.

### COMPONENT PRODUCTION. SPECIAL ORDERS IN SERIES PRODUCTION.

We do not only provide entire process chains, we also have the necessary know-how and logistic flexibility to manage small and special series in our pressed sheet metal part production. There, we produce sheet metal parts from steel and aluminium that can be further processed into structural components. This is achieved using various joining technologies, for example welding, clinching, riveting, screwing, gluing, etc... Production is characterised by a high share of manual added value.



#### Das Presswerk. Die Fakten.

- Mechanische und/oder hydraulische Pressen
- Presskräfte von 1.600 bis 12.000 kN
- Teiletransport manuell oder automatisiert
- Ausrüstung der Pressen mit Zieh- und Stößelkissen, Bandanlagen und Sondereinrichtungen

#### The press shop. The facts.

- Mechanical and/or hydraulic presses.
- Pressing forces from 1,600 to 12,000 kN.
- Part transport manual or automated.
- Equipping the presses with drawing and slide cushions, conveyor systems and special facilities.

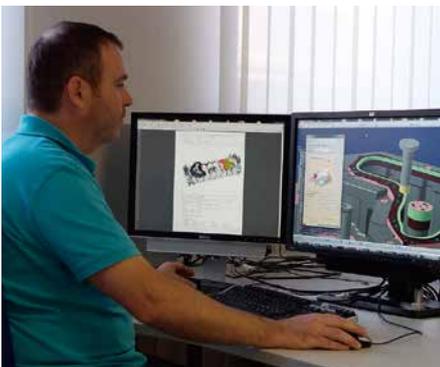


## VON DER VORSERIE BIS ZUR SERIENFERTIGUNG.

Vom Try out über die Vorserie bis zur Serienfertigung – durch unsere hohe Flexibilität können Neuanläufe beschleunigt und Durchlaufzeiten im Projektgeschäft verkürzt werden.

Worauf wir besonders achten. Was Ihnen besonders nützt.

- Langjährige Erfahrung als Zulieferbetrieb in der europäischen Automobil-Industrie
- Hohe Kompetenz und Flexibilität für Klein- und Sonderserien sowie Derivate sowohl für Tier 1- als auch für OEM-Kunden
- Hoher Fokus auf Prozessabläufe in der Serienfertigung zur Minimierung von Fehlern und
- Reklamationen
- Instandhaltung und Werkzeugmanagement mit kontinuierlicher Unterstützung durch Werkzeugbau
- Hoch qualifizierte Werkzeug-Instandhaltungsmitarbeiter vor Ort in der Serienfertigung
- Fügetechniken für Baugruppenfertigung implementiert
- Know-how im Umgang mit komplexen Materialien (Sandwich-Materialien, hoch- und höchstfeste Werkstoffe) und Oberflächenbehandlungen (KTL-Beschichtung)



## FROM PILOT PRODUCTION TO SERIES PRODUCTION.

From try out and pilot production to series production – our high flexibility allows for an accelerated start of new series production and shortened lead time in the project business.

Our special area of focus. Which give you that particular advantage.

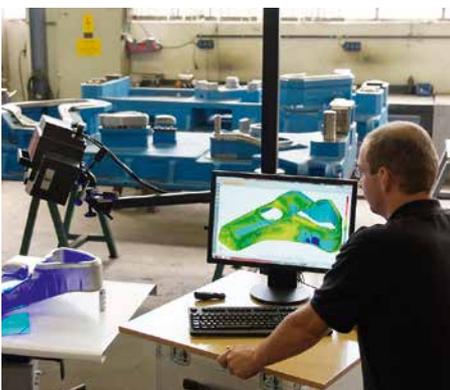
- Many years of experience as a supplier for the European automotive industry.
- High competence and flexibility for small and special series as well as derivatives for tier 1 as well as OEM clients.
- High focus on process sequences in series production to minimise errors and
- Complaints.
- Maintenance and tool management with continuous support from the tool making department.
- Highly-qualified tool maintenance employees on-site in series production joining technologies implemented for component group production.
- Know-how in handling complex materials (sandwich materials, high strength and super high strength materials) and surface treatments (cathodic dip coating).



Josef Wiederkumm  
CEO Geschäftsführer VNT Gruppe/  
CEO Managing Director VNT Gruppe



Christian Kallinger  
CFO Geschäftsführer VNT Gruppe/  
CFO Managing Director VNT Gruppe



Die VNT Gruppe konnte sich in den letzten Jahren mit den zwei Geschäftsbereichen Werkzeugbau und Blechpressteile – Serienfertigung erfolgreich als zuverlässiger Lieferant sowohl bei OEMs aber auch bei Systemlieferanten positionieren. Durch einen konsequenten Know-How-Aufbau im Bereich der Blech-Kaltumformung können heute sehr komplexe Lösungen mit sehr kurzen Projekt-Durchlaufzeiten umgesetzt werden. In Anbetracht der relativen Kosten hat die VNT Gruppe mit dem ungarischen Fertigungsstandort einen komparativen Wettbewerbsvorteil, der auch durch die Entwicklung von immer mehr Derivatprodukten und der daraus resultierenden stärker geforderten Flexibilität und Handarbeit im Gegensatz zur automatisierten Fertigung begünstigt wird. Um ständig steigende Produktanforderungen sowie die rasche Entwicklung im Bereich hoch- und höchstfesten Werkstoffen auch in den Fertigungsprozessen umzusetzen, sehen wir kontinuierliche Investitionsprojekte und laufende Prozessoptimierungsmaßnahmen als Voraussetzung für unsere weitere Kapazitätssteigerung.

Aufgrund der vielen positiven Kundenrückmeldungen hat sich die Gruppe 2011 zu einer Expansion für die Blechpressteil-Serienfertigung entschieden. Auf einer zusätzlichen Pressenlinie bestehend aus 4 Großpressen im Bereich 1200 t Presskraft werden seit Kurzem komplexe Struktur- und Chassis – Teile für die Automobil-Industrie produziert. Sowohl bei bestehenden Kunden als auch bei Neukunden können wir als Nischenplayer für Klein- und Sonderserien unsere positive Wachstumsentwicklung fortsetzen.

In the past two years, the VNT group has been able to position itself as a reliable supplier both for OEMs as well as a system supplier in the two business segments tool making and pressed sheet metal parts. Due to the consistent development of know-how in the area of cold forming metal sheets, we can now implement very complex solutions with very short project lead times. Considering the relative costs, the VNT group has a comparative competitive edge with its Hungarian production site, which also benefits from the development of more and more derivative products and the resulting increased demand for flexibility and manual work in contrast to the automated production. To implement constantly increasing product requirements as well as the rapid development in the area of high and super high strength materials in the production processes as well, we see continuous investment projects and continuous process optimisation measures as a prerequisite to increase our capacity further.

Due to the great amount of positive client feedback, the group decided in 2011 to expand the series production of pressed sheet metal parts. Most recently, complex structure and chassis parts for the automotive industry are being produced on an additional pressing line consisting of 4 large presses in the area of 1200 t pressing force. For existing clients as well as new clients, we can continue our positive growth trend as a niche player for small and special series production.

HERZLICHEN DANK!

Wir danken unseren Geschäftspartnern für die vertrauensvolle Zusammenarbeit und freuen uns auf eine gemeinsame, erfolgreiche Zukunft.

THANK YOU VERY MUCH!

We thank our business partners for their close cooperation and look forward to success together with you in future.



**SCHAUFLEER**

**center 4 recycling**

**IHR PARTNER FÜR METALL, STAHL, EISEN UND ALLE (AB)FÄLLE!**

**Öffnungszeiten:** Mo - Do: 7.00 - 12.00 Uhr, 13.00 - 17.00 Uhr; Fr: 7.00 - 12.00 Uhr  
**Eisenfachmarkt:** Mo - Fr: 7.30 - 12.00 Uhr, 13.00 - 17.00 Uhr; Sa: 7.30 - 12.00 Uhr  
 Schaufler GmbH | Am Donauspitz 4 | 3370 Ybbs | Tel.: 07412 / 52485, Fax -20  
 office@schaufler-metalle.com | www.schaufler-metalle.com



*Horst Petschenig GmbH - Austria*

**ZERTIFIKAT**  
 DIN EN ISO 9001:2000

**Maschinenbau**

**Prozess-Technik**

**CNC-Technik**

Horst Petschenig GmbH  
 Maschinbau Prozess-Technik und CNC-Technik



**mb-petschenig**  
 GmbH  
 maschinenbau + cnc-technik

Haydngasse 5 • 8642 St. Lorenzen im Mürztal-Austria  
 Tel. 03864 - 4734 • Fax 03864 - 4734 DW-4  
 e-Mail: office@mb-petsching.at  
 www.mb-petsching.at



## Internationale ERP-Software mit Kompetenz und Methode

- Flexibel und zukunftssicher
- Branchenkompetenz & Best Practices für den Mittelstand
- Mehr als 30 Jahre Zuverlässigkeit, Know-how und Innovation
- Beste Bewertung in der Automotive-Branche (Trovarit ERP-Zufriedenheitsstudie 2010/11)

Beste Platzierung bei der Zufriedenheit mit der Software und mit dem Partner in der i2s ERP-Zufriedenheitsstudie 2011/2012 in Österreich.

Finden Sie uns auf:



[www.abas.de](http://www.abas.de)



Ihr Software-Partner in Österreich:



NITTMANN & PEKOLL GESMBH  
ORGANISATION • PPS  
EDV - KONZEPTION  
RUFGASSE 9/25 • A-1090 WIEN  
TEL: 319 15 19 • FAX: 319 15 22  
INFO@NUP.AT • WWW.NUP.AT

[www.nup.at](http://www.nup.at)

Kapsch BusinessCom

**kapsch** >>>



Kann man besser **gut zusammen arbeiten?**

Was Sie hier sehen, macht in immer mehr Unternehmen Schule: Neue Formen von Teamwork und Zusammenarbeit. Mit Collaboration-Lösungen von Kapsch. Arbeiten von überall zu jeder Zeit an allen Projekten mit allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, das ist das Erfolgsrezept. Mit z.B. Instant Messaging, Voice-over-IP, Document Sharing oder Video-Conferencing. Wir freuen uns auf eine optimale Zusammenarbeit: [www.kapschbusiness.com](http://www.kapschbusiness.com)

always one step ahead

## Oberbank. Ein bisschen mehr als eine Bank.

Verlässlichkeit, Stabilität und Solidität sind seit jeher wesentliche Elemente des Geschäftsmodells der Oberbank. Als stark wachsende Regionalbank im Herzen Europas bietet die Oberbank Finanzdienstleistungen höchster Qualität. Auch in Zeiten der Finanzkrise bilanziert sie hervorragend und braucht keine staatliche Unterstützung. Im Gegenteil, die Oberbank verfügt über eine sehr gute Kapitalausstattung mit einer Kernkapitalquote in Höhe von 11,3 % und übertrifft damit die geforderten 9 %.

## 5 Länder 1 Bank. Erfolgreiche Unternehmen benötigen den richtigen Partner.

In der wirtschaftsstarke Region Österreich-Ungarn-Bayern-Tschechien-Slowakei sind viele Unternehmen grenzüberschreitend tätig. Diese Unternehmen profitieren von der Zusammenarbeit mit einer Bank, die in allen 5 Ländern eigene Filialen führt sowie über ein weltweites Netzwerk an Partnerbanken verfügt.

„Unsere Kunden schätzen die individuelle Beratungskompetenz der Oberbank-Mitarbeiter insbesondere bei lang- und kurzfristigen Finanzierungen in ungarischen Forint und Euro. Kurze und effiziente Entscheidungswege sowie ungarische und deutschsprachige Ansprechpersonen sind ein weiterer Vorteil für Oberbank-Kunden.“



Kontaktieren Sie mich!

**MAG. PETER SZENKURÖK**  
Mitglied der Geschäftsbereichsleitung Ungarn

Telefon: +36(06)1/298 29-37  
peter.szenkuroek@oberbank.hu  
Váci út 1-3  
West End  
1062 Budapest

Die Oberbank im Überblick in Mio. €  
Bilanzsumme: 17.483,7  
Jahresüberschuss vor Steuern: 126,0  
Primärmittel: 11.315,2  
Eigenkapital: 1.222,0

Die Oberbank im Überblick in %  
Kernkapitalquote: 11,51  
Eigenmittelquote: 16,49  
Cost-Income-Ratio: 50,6  
Return on Equity vor Steuern: 10,56



**150 x in 5 Ländern Europas.**  
Oberbank. Ein bisschen mehr als eine Bank.



Schlaflos wegen  
der Krise? Ihr bestes  
Schlafmittel sind  
unsere Eigenmittel.



In Zeiten wie diesen ist es besonders beruhigend zu wissen, dass das eigene Vermögen sicher aufgehoben ist. Und das ist es auch – vorausgesetzt, Sie sind Kunde oder Kundin der Bank Burgenland. Denn unsere Eigenkapital-Ausstattung ist so hoch, dass sie sogar wesentlich über die gesetzlichen Vorgaben hinaus reicht. Schauen Sie doch mal bei uns vorbei – wir informieren Sie gerne genauer darüber.

bank-bgl.d.at

Diese Broschüre wurde **gestaltet**  
und produziert von

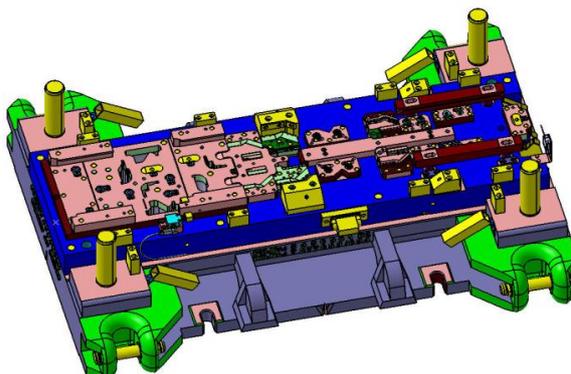
**JS/ÖSTERREICH**  
www.jsosterreich.at

**SCHIER**  
technik GmbH

Hauptstraße 7  
D-83131 Nussdorf am Inn

Ansprechpartner  
Ing. Stefan Moser  
Ing. Mario Rainer

+49 8034 3083 21  
s.moser@schiertechnik.de  
www.schiertechnik.de



**Konstruktionsbüro für**

Folgeverbund- und Prog Die Werkzeuge

Transferwerkzeuge

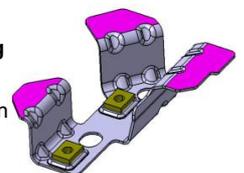
NC Programmierung

Sondermaschinen

Montagevorrichtungen

Messlehren

Cubingaufbauten



**CAD**

CATIA V5, Siemens PLM NX, Tebis

