

WÄRME MIT ZUKUNFT

HEAT WITH VISION

windhager



VORWORT

Seit mehr als 90 Jahren ist Windhager untrennbar mit hochwertiger Heizkesseltechnologie „made in Austria“ verbunden. Als visionäres Traditionsunternehmen bieten wir effiziente Heizlösungen für Biomasse, Gas, Öl und Solartechnik.

Wir tragen Verantwortung: für die Qualität unserer Produkte, für den nachhaltigen Umgang mit unserer Umwelt, für unsere Mitarbeiter. Dieser Verantwortung sind wir uns bewusst. In allen Geschäftsbereichen und Arbeitsprozessen hat der Nachhaltigkeitsgedanke oberste Priorität.

Die vorhandenen Ressourcen optimal nutzen und „Wärme mit Zukunft“ bieten – Herausforderungen, denen wir uns immer wieder neu stellen.

Christoph Schneiderbauer

Peter Mathein

Roger Mettler

Johann Thalmaier

Geschäftsführung Windhager Zentralheizung
Windhager Management



Im Bild v. l.: Christoph Schneiderbauer, Roger Mettler, Peter Mathein, Johann Thalmaier

In the image, from the left: Christoph Schneiderbauer, Roger Mettler, Peter Mathein, Johann Thalmaier



PREFACE

For more than 90 years, the brand Windhager is inseparably linked to high-quality boiler technology "Made in Austria". As a visionary and long-established company we offer high-efficient heating systems for Biomass, Gas, Oil and Solar Thermal.

We bear the responsibility for the quality of our products, for the sustainable exposure to our environment and for our employees. We are very aware of our responsibility. Our prior goal is to be sustainable in all our business areas (work processes).

The challenges we consistently face are how to optimally use the existing resources as well as to offer "Heat with Vision".





GESTERN UND HEUTE

Von der kleinen Schlosserwerkstatt zum internationalen Heizkesselhersteller

Was Firmengründer Anton Windhager im Jahr 1921 mit der Herstellung von einfachen Holzöfen begann, entwickelte sich im Laufe der Zeit zu einem der international führenden Unternehmen der Heizungsbranche. Perfekte Qualität, ausgeprägter Innovationsgeist und konsequente Kundenorientierung – das sind die Markenzeichen von Windhager.

Stetiger Fortschritt und Wachstum

Die Gründung von Niederlassungen in den 1980ern in der Schweiz, kurz darauf in Deutschland, 2010 in Frankreich und Anfang 2012 in Italien sind Meilensteine in der Firmengeschichte. Heute zählt das Unternehmen mit insgesamt fast 500 Mitarbeitern zu Europas erfolgreichsten Heizkesselherstellern.

YESTERDAY AND TODAY

From a small locksmith's workshop to an international boiler manufacturer

In 1921 the company's founder Anton Windhager started manufacturing simple wood stoves. Over a small period of time the company developed into an international market leader in the heating industry. Perfect quality, distinctive innovation and consequent customer orientation – these are the trademarks of Windhager.

Continuous progress and growth

The establishment of branches in the 1980s in Switzerland, shortly after in Germany, 2010 in France and at the beginning of 2012 in Italy are milestones in the company's history. Today the company with almost 500 employees is one of the most successful boiler manufacturers.



Windhager auf einen Blick

Gründungsjahr:	1921 durch Anton Windhager
Stammsitz:	Österreich (Seekirchen bei Salzburg)
Niederlassungen:	Österreich (Wien, Tirol), Deutschland, Schweiz, Frankreich, Italien
Vertriebspartner:	Belgien, Bulgarien, Chile, Dänemark, Estland, Finnland, Griechenland, Großbritannien, Irland, Italien, Kanada, Kroatien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Polen, Portugal, Schweden, Serbien, Slowenien, Spanien, Ungarn, USA
Produktpalette:	Pellets-Zentralheizungskessel für Heiz- und Wohnraum, Holzvergaserkessel, Festbrennstoffkessel, Holz-Etagen-kessel, Gas-Brennwertkessel, Ölkessel, Solaranlagen, Wärmespeicher, Boiler und Zubehör
Mitarbeiter:	Rund 500, davon ca. 30 in Forschung und Entwicklung
Exportanteil:	ca. 60 %

Windhager at a glance

Established in:	1921 by Anton Windhager
Headquarters:	Austria (Seekirchen near Salzburg)
Branches:	Austria (Vienna, Tyrol), Germany, Switzerland, France, Italy
Sales partners:	Belgium, Bulgaria, Canada, Chile, Croatia, Denmark, Estonia, Finland, Greece, Great Britain, Hungary, Ireland, Italy, Luxembourg, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Serbia, Slovenia, Spain, Sweden, USA
Product range:	Pellet-fired boilers for boiler- and living rooms, gasifying wood log boilers, wood log boilers and kitchen stoves, condensing gas boilers, oil boilers, solar thermal systems, accumulator tanks, domestic hot water cylinders and accessories
Employees:	Approx. 500, including 30 research and development engineers
Export rate:	Approx. 60 %



INNOVATIV UND INDIVIDUELL

Am Unternehmenssitz in Seekirchen bei Salzburg entwickelt und produziert Windhager für den europäischen Markt modernste Heizkessel und Zubehör für alle Brennstoffe. Immer im Mittelpunkt dabei: die für den Kunden maßgeschneiderte Heizlösung.

WÄRME MIT ZUKUNFT

Gerade am Heizungsmarkt ist der Trend vom kurzfristigen Preisdanken hin zum längerfristigen Wertedenken unübersehbar. Ökonomie und Nachhaltigkeit gehören mittlerweile zu den wichtigsten Kriterien beim Heizungskauf. Wir haben diesen Trend zum Heizen mit Biomasse schon frühzeitig erkannt und uns auf die Herstellung von Holz- und insbesondere Pelletsheizungen spezialisiert. Für Wärme mit Zukunft.

EIN BÜNDNIS FÜR DAS KLIMA

Seit 2007 ist Windhager zertifizierter Klimabündnis-Betrieb. Bei unserer täglichen Arbeit achten wir in allen Unternehmensbereichen darauf, umweltfreundlich und klimaschonend zu handeln. Verschiedene Maßnahmen werden bereits seit Jahren erfolgreich umgesetzt.

INNOVATIVE AND INDIVIDUAL

The company's headquarter is situated in Seekirchen near Salzburg where Windhager develops and manufactures the latest boiler techniques and accessories for the worldwide market. Windhager thereby always focuses on the requirements of customised heating systems.

HEAT WITH VISION

Particularly in the heating market, the trend from short-term price thinking to long-term value thinking is evident. Economy and sustainability are now some of the most important criteria when purchasing heating products. We recognised this trend to heat with biomass early on and specialised in the manufacture of heating systems for wood and particularly pellets. For heat with vision.

AN ALLIANCE FOR THE CLIMATE

Since 2007 Windhager has been a certified climate alliance organisation. In all business units we strive to act in an environmentally and climate friendly manner when doing our daily work. Various measures have been successfully implemented for years.



STARKE PARTNER FÜR STARKE LEISTUNGEN

VERTRIEBSPARTNERSCHAFTEN

Die Windhager Kompetenz-PARTNERSCHAFT

Um unserem hohen Qualitätsanspruch voll und ganz gerecht zu werden, vertreiben wir unsere Produkte über die Windhager Kompetenz-PARTNER Installateure. Diese spezialisierten Installationsunternehmen, die sich mit uns zur Kompetenz-PARTNERSCHAFT zusammengeschlossen haben, garantieren unseren Kunden höchste Qualität bei der Beratung und Installation.

Die Windhager Export-PARTNERSCHAFT

Neben den Niederlassungen hat Windhager in vielen Ländern Export-PARTNER, die für den Vertrieb und die Nachbetreuung verantwortlich sind. In intensiven Schulungen werden die rund 30 Export-PARTNER auf den gleichen technischen Stand gebracht wie unsere eigenen Techniker.

STRONG PARTNERS FOR STRONG PERFORMANCES

SALES PARTNERSHIPS

The Windhager competence PARTNERSHIP

In order to fully meet our high quality standards, we sell our products via the Windhager competence partner installers. These specialised installation companies, who joined our competence partnership, guarantee our customers top quality in consultation and installation.

The Windhager export PARTNERSHIP

In addition to the branches, Windhager has export partners in many countries who are responsible for sales and after-sales. Around 30 export partners are trained intensively so that they acquire the same technical level as our engineers.

UNSERE BASIS FÜR BESTE ERGEBNISSE: QUALITÄT BEI JEDEM SCHRITT



OUR BASIS FOR BEST RESULTS: QUALITY AT EACH STAGE

STRATEGISCHER EINKAUF

Beste Voraussetzungen für Qualität schaffen

Schon beim Einkauf der für die Produktion benötigten Teile achten wir auf Qualität und Wiederverwertbarkeit. Wir kaufen vorwiegend im deutschsprachigen Raum ein. Rund 325 renommierte Hersteller beliefern uns mit etwa 4.000 verschiedenen Produktionsteilen.

STRATEGIC PURCHASING

Creating the best preconditions for quality

We consider quality and recyclability already when purchasing the parts required for production. We mainly buy in the German-speaking countries. Approximately 325 renowned manufacturers supply us with around 4,000 different production parts.



ENTWICKLUNG

Immer eine Idee voraus

Mit rund 30 Mitarbeitern, die in der Entwicklung beschäftigt sind, garantieren wir innovative Produktlösungen. Mittels Dauer-Stresstests wird die Belastbarkeit unserer Heizkessel geprüft und abgesichert. Größten Wert legen wir auf Qualität, Haltbarkeit und kundenfreundliche Lösungen.

PRODUKTION

Optimale Umsetzung für höchste Ansprüche

Mit ca. 150 Mitarbeitern ist unsere Fertigung an unserem Standort in Seekirchen ein Hochleistungsbetrieb. Die laufende Ausbildung unserer Mitarbeiter gewährleistet eine fehlerfreie und hochwertige Verarbeitung aller Fertigungskomponenten. Um das hohe Niveau in unseren Reihen dauerhaft zu gewährleisten, bieten wir jedes Jahr auch Auszubildenden die Chance, ihre berufliche Zukunft bei Windhager zu starten.

Blechbearbeitung

25 Tonnen Kesselbleche sowie Edelstahlbleche werden pro Tag zunächst an modernsten Maschinen verarbeitet und danach von unseren TÜV-geprüften Schweißern verschweißt. Im Anschluss daran erfolgt die Oberflächenbehandlung in unserer hauseigenen Pulverbeschichtungsanlage. Durch unsere große Fertigungstiefe sichern wir uns eine hohe Flexibilität und die rasche Reaktion auf Marktgegebenheiten.

Elektrofertigung

Elektrische Bauteile und Komponenten werden ebenfalls in Seekirchen gefertigt, geprüft und eingebaut. Das ermöglicht uns eine hohe Flexibilität.

Fertigwarenlager

4.000 Paletten-Stellplätze stehen in unserem Fertigwarenlager zur Verfügung: Alle Produkte werden hier zwischengelagert, um stets eine prompte Lieferung zu garantieren. Durchschnittliche Wochenbilanz: rund 250 Kommissionierungen und 1.000 Pakete per Paketzustelldienst.

DEVELOPMENT

Always an idea ahead

With around 30 employees working in Development, we guarantee innovative product solutions. The strength of our boilers is checked and ensured with continuous stress tests. We place even higher value on quality, durability and customer-friendly solutions.

PRODUCTION

Optimal implementation to achieve the highest standards

With approximately 150 employees, our production at our plant in Seekirchen is a high-performance operation. Continuous training of our employees ensures fault-free and high-quality processing of all production components. To guarantee the high level of our operation, each year we offer apprentices the chance to start their professional career at Windhager.

Sheet metal processing

Per day, 25 tons of boiler and stainless steel plates are first shaped by sophisticated machines and then welded together by our TÜV-certified welders. Then the surfaces are treated in our in-house powder coating facility. Thanks to our great vertical range of manufacture we ensure high flexibility and quick response to market conditions.

Electrical manufacturing

Electrical parts and components are also manufactured, tested and installed in Seekirchen. This enables us to be highly flexible.

Warehousing

In our warehouse there is space for 4,000 pallets: All products are temporarily stored here to ensure prompt delivery. In an average week, around 250 consignments are processed and 1,000 packages are dispatched via package delivery service.



ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

CERTIFIED QUALITY

Seit 1994 ist Windhager nach dem internationalen Qualitätssicherungssystem ISO-Norm 9001 zertifiziert. Im Rahmen dieser Norm werden Windhager Produkte entwickelt, hergestellt und vertrieben. Unter anderem sind ausgeprägte Kundenorientierung, partnerschaftliche Lieferantenbeziehungen und ein kontinuierlicher Verbesserungsprozess Grundsätze der ISO-Norm 9001.

Since 1994, Windhager has been certified according to the international quality assurance system ISO standard 9001. Windhager products are developed, manufactured and sold as part of this standard. Systematic customer orientation, supplier relations based on partnership and a continuous improvement process are also principles of ISO standard 9001.



KUNDENDIENST

Professionell und effektiv

365 Tage im Jahr steht unser Kundendienst im Einsatz: Erfahrene Kundendienst-Techniker, die in regelmäßigen Schulungen ihr Wissen auffrischen, garantieren schnelle und zuverlässige Hilfe. Bis zu 600 Original-Ersatzteile sind in einem Kundendienst-Fahrzeug für den Ernstfall bereit.

ERSATZTEILE

Schnelle Hilfe

Windhager Produkte sind für ihre Robustheit und Langlebigkeit bekannt. Sollten Sie doch einmal ein Ersatzteil benötigen, wird prompte Hilfe garantiert: Rund 4.500 Original-Ersatzteile für alle Windhager Geräte liegen in unserem Ersatzteillager und verlassen innerhalb weniger Stunden unser Lager.

CUSTOMER SERVICE

Professional and effective

Our customer service is in action 365 days a year: Experienced customer service engineers, who refresh their knowledge in regular training sessions, guarantee quick and reliable support. Up to 600 original spare parts are available in a customer service vehicle, ready for any emergency.

SPARES

Quick support

Windhager products are known for their robustness and durability. But should you need a spare, we guarantee prompt help: Around 4,500 original spare parts for all Windhager devices are stored in our spare parts warehouse and are dispatched within a few hours.

WÄRME ZUM WOHLFÜHLEN VON WINDHAGER

Ob Pellets, Holz, Gas, Öl oder Solar. Wofür Sie sich auch entscheiden – mit einer Heizungsanlage von Windhager entscheiden Sie sich immer für höchste Qualität.



COMFORTING HEAT BY WINDHAGER

Whatever you choose, whether it is pellets, wood, gas, oil or solar – with heating systems from Windhager you will always choose top quality.

PELLETS – 1,7 bis 78 kW



Unsere Pellets-Zentralheizungen überzeugen in vielerlei Hinsicht. Sie verfügen über eine innovative und gleichzeitig ausgereifte Technik, mit der ein besonders sparsames, bequemes und sicheres Heizen möglich wird. Alle unsere Pelletskessel werden im Stammwerk in Österreich entwickelt und nach strengsten Qualitätskriterien hergestellt. Das bedeutet für unsere Kunden: erstklassige Qualität „made in Austria“.

PELLETS 1.7 to 78 kW

Our pellet central heating systems convince in many aspects. They are equipped with an innovative, yet welldeveloped technology which enables heating in a particularly economic, convenient and safe manner. All of our pellet boilers are developed in our main plant in Austria in accordance to the strictest quality criteria. For our customers this means first-class quality “Made in Austria”.

HOLZ UND FESTE BRENNSTOFFE – 9,7 bis 50 kW



Ganz nach dem Motto „Gutes laufend verbessern und Bewährtes weiterentwickeln“ setzen wir auch beim Heizen mit Holz und festen Brennstoffen neue Maßstäbe. Windhager Holzheizungen werden daher selbst höchsten Ansprüchen hinsichtlich Bedienungsfreundlichkeit und Zuverlässigkeit gerecht.

GAS – 2,9 bis 65 kW

Beim Thema Gas sorgt Windhager immer wieder für frischen Technologie-Wind. Durch die Verbindung von Gas-Brennwerttechnik und modulierender Betriebsweise bieten unsere Gaskessel außergewöhnliche Leistungen bei Verbrauch und Emissionen. Alle Gasgeräte sind zudem besonders kompakt gebaut und lassen sich flexibel mit anderen Wärmeerzeugern, zum Beispiel einer Solaranlage, kombinieren.

ÖL – 13,6 bis 36,0 kW

Vor allem beim Heizen mit fossilen Brennstoffen wie Öl kommt es darauf an, die vorhandene Energie bestmöglich zu nutzen und sparsam mit dem Rohstoff umzugehen. Ob bewährte Heizwerttechnik oder modernste Öl-Brennwerttechnik – wir bieten Lösungen für jeden Bedarf.

SOLAR

Die Sonne – eine unerschöpfliche und kostenlose Energiequelle. Mit einer Windhager Solaranlage wird Sonnenenergie ideal genutzt. Außerdem kann sie als Ergänzung zum Heizsystem perfekt eingesetzt werden. SolarWIN Flachkollektoren überzeugen durch hochwertige Bauweise und sind sowohl für die In- als auch Aufdachmontage geeignet.

WÄRMESPEICHER UND BOILER

Vom einfachen Warmwasserboiler bis hin zur patentierten Pufferspeicher-Kaskade mit Solareinbindung bieten wir besonders effiziente Speicherlösungen. So holen wir das Optimum aus unseren Heizanlagen.

HEIZKREIS-REGELUNG

Regelungen von Windhager sorgen für ein perfektes Zusammenspiel aller Heizungskomponenten. Daneben wird noch beim Brennstoffverbrauch gespart, ein behagliches Raumklima und erstklassiger Bedienkomfort garantiert.

WOOD AND SOLID FUELS – 9.7 TO 50 KW

True to the motto “improving what is good and developing what is proven” we set new standards also for heating with wood and solid fuels. Windhager wood heating systems therefore meet the highest standards with regard to user friendliness and reliability.

GAS – 2.9 TO 65 KW

When it comes to gas, Windhager comes up with new technologies time after time. By combining gas-fired condensing boiler technology with a modulating operating mode, our gas boilers offer extraordinary performance in terms of consumption and emissions. In addition, all gas devices are of particularly compact construction and can easily be combined with other heat generators, such as a solar system.

OIL – 13.6 TO 36.0 KW

Especially when heating with fossil fuels such as oil, it is crucial to use the existing energy optimally and consume the raw material economically. Be it proven heating value technology or cutting-edge oil-fired condensing boiler technology – we offer solutions for every need.

SOLAR

The sun – an inexhaustible and free energy resource. With a Windhager solar system, the sun's energy is used ideally. In addition, they are perfectly suitable to complement the heating system. SolarWIN flat plate collectors convince with high-quality construction and can be mounted in and on roofs.

HEAT STORER AND BOILER

From the simple warm-water boiler to the patented puffer storage cascade with solar inclusion, we offer particularly efficient storage solutions. This is how we get the best out of our heating systems.

HEATING CIRCUIT CONTROL

Controls from Windhager ensure perfect interaction of all heating components. Furthermore, fuel consumption is low, and a comfortable room climate and first-class operating comfort are guaranteed.

ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

FIGURES, DATA, FACTS



40.000

▲ Haushalte in Europa heizen bereits mit einem Windhager Pelletskessel.

40,000 households in Europe already heat with a Windhager pellet boiler.

25

▲ Tonnen Blech werden täglich in den Werken in Seekirchen verarbeitet.

25 tons of sheet metal are processed annually in the Seekirchen plants.

550.000

▲ Kilometer legen unsere firmeneigenen LKWs pro Jahr zurück.

500,000 kilometres of distance are covered annually by our trucks.

5

▲ Windhager gewährt bis zu fünf Jahre Vollgarantie auf alle Heizkessel und Zubehör.

5 Windhager offers a full warranty of up to five years for all heating boilers and accessories.

300.000

▲ Besucher informieren sich jährlich auf unserer Internetseite www.windhager.com.

300,000 visitors inform themselves annually on our website www.windhager.com

2.000

▲ Ein Heizkessel läuft im Durchschnitt 2.000 Betriebsstunden im Jahr. Umgelegt auf ein Auto sind das 100.000 km Laufleistung.

A heating boiler usually runs for around 2,000 operating hours a year. In car terms, this would equal a mileage of 62,000 miles.

30.000

▲ Heizkessel umfasst die jährliche Fertigungskapazität unserer Produktion in Seekirchen.

30,000 boilers are the annual manufacturing capacity of our production in Seekirchen.

UNSERE STARKEN PARTNER

OUR STRONG PARTNERS

Wir danken unseren Geschäftspartnern für die langjährige Treue und gute Zusammenarbeit. Nur mit ihrer Hilfe können wir unseren hohen Qualitätsanspruch erreichen. Wir freuen uns auf eine gemeinsame, erfolgreiche Zukunft.

We thank our business partners for the many years of loyalty and good cooperation which they have shown. Only with their help were we able to meet our high quality standards. We look forward to a joint, successful future.

KS Kneissl & Senn Technologie GmbH
www.ks-tech.at

Viribus Unitis



**„Als Hersteller stehen wir für Kompetenz
im Bereich Hochtemperaturtechnik –
Wir bieten Ihnen Ihre Lösungen aus einer Hand“**

We like it hot!

t. +43.5372.64899 **e. info@ks-tech.at**



Acvatix - das vielfältige Sortiment für mehr Energieeffizienz

Zuverlässige & wirtschaftliche Ventile und Stellantriebe für jede Anwendung.

www.siemens.at/icbt

Siemens AG Österreich

Building Technologies Division, 1210 Wien, Siemensstraße 90

Telefon 05 1707-32290, cps.at@siemens.com

Infrastructure & Cities Sector



Der Transporter Entry*.

Das preislich attraktive Einstiegsmodell – für große und kleine Erfolgsgeschichten.

Verbrauch:
6,7 – 7,2 l/100 km.
CO₂-Emission:
176 – 190 g/km.
Symbolfoto.



Nutzfahrzeuge

Reibersdorfer

Ihr Partner für's Auto

AUTOWELT GmbH
5162 OBERTRUM Tel. 06219/6292
5280 BRAUNAU Tel. 07722/62736
5230 MATTIGHOFEN Tel. 07742/22322
www.reibersdorfer.com

SYSTEME FÜR ZEIT, LICHT, KLIMA

theben®

Innovation
Qualität
+ Nachhaltigkeit
THEBEN

Diese Rechnung geht seit 90 Jahren auf

In der Region zu Hause – weltweit erfolgreich

Theben ist einer der weltweit führenden Hersteller von innovativen Lösungen für die Beleuchtungssteuerung, Klimaregelung und KNX Gebäudesystemtechnik. Ob im öffentlichen oder privaten Bereich: Theben Produkte „Made in Germany“ wie der preisgekrönte Präsenzmelder PlanoCentro oder das Multifunktionsdisplay VARIA senken Ihre Energiekosten und reduzieren den CO₂-Ausstoß. Entdecken Sie die Qualitäten von Theben als regionales und internationales Unternehmen unter www.theben.de



Theben AG | Hohenbergstraße 32 | 72401 Haigerloch | Fon +49 (0) 74 74/6 92-0 | www.theben.de



Gustav Petri & Co Stahlservice- und Betriebs-GesmbH
www.petristahl.at • www.pelletslager.at

Herstellung von Prototypen, Einzelteilen und Großserien bis hin zu kompletten Baugruppen.

LASERN – STANZEN – KANTEN – SCHNEIDEN

PE-LA-MODUL-SYSTEM

Das Lagern von Holzpellets kann nicht einfacher sein!



Bei der Entwicklung von pe-la-modul-system wurde ausnahmslos darauf geachtet, dass allen wichtigen Kriterien einer optimalen Pelletslagerung Rechnung getragen wird.

- ✓ Eine optimale Raumnutzung durch einen modularen Aufbau.
- ✓ Eine flexible Anpassung der Lagergröße an den gewünschten Pelletsbedarf.
- ✓ Keinerlei statische Probleme.
- ✓ Eine vollkommen trockene und staubfreie Lagerung.
- ✓ Flexible Anordnung der Anschlüsse.
- ✓ Die Vermeidung von störenden Schnittstellen und Fehlerquellen.
- ✓ Eine einfache und saubere Selbstmontage.
- ✓ Die Verwendung von feuchtigkeitstrennenden Materialien.
- ✓ Ausgezeichneter Rostschutz und eine extrem lange Lebensdauer.
- ✓ Keinerlei Abnützungserscheinungen durch Befüllungen.
- ✓ Die Möglichkeit einer Versetzung an einen anderen Standort.

Wir konzipieren auch Schrägböden ab einer Raumbreite von 1,8 – 4,8m.



Weltweit führend in Abgassystemen

**POWER OF
ENGINEERING**



Muelink & Grol

www.muelink-grol.com



Der Partner für den Metallbau

Befestigungstechnik | Baubeschläge | Werkzeuge
Arbeitsschutz | Kleben und Dichten

Schachermayer-Großhandelsgesellschaft m.b.H. | Schachermayerstraße 2 | A-4021 Linz

Tel. +43(0)732-6599-0 | Fax +43(0)732-6599-1360 | info@schachermayer.at | www.schachermayer.at

Die perfekte Kombination

Pufferspeicher + ECO SKIN



ECO SKIN - Isolierung:

Wärmedämmung gegenüber Vorgängermodell um 21% verbessert*

Stabiler, formhaltender Polystyrol-Mantel

Leichte Montage auch unter schwierigsten Bedingungen

Entwickelt für Puffer- und Warmwasserspeicher

Pufferspeicher:

Hergestellt in Europas modernstem Pufferspeicherwerk

Großer Anwendungsbereich inkl. Kühlung und Wärmerückgewinnung

Herausragende Optik

Vielfältiges Zubehör

* Messergebnisse des renommierten Prüfinstitutes ITW Stuttgart und des werkseigenen, wärmetechnischen Labors



Design aus Stahl und Edelstahl

www.preziehs.de
info@preziehs.de

PREZIEHS
 Blechverarbeitung in Perfektion

Filterrohre
 – unsere Erfahrung, Ihr Vorteil

Lochblechbauteile
 – Synergie aus Lochblech und Blechverarbeitung

Behälter- und Gehäusebau
 – Fertigung von Einzelteilen, Klein- und Mittelserien

PREZIEHS GmbH
 Franz-Méguin-Straße 20 · D-66763 Dillingen
 Tel +49 (0) 6831/7003-311 · Fax +49 (0) 6831/7003-340

innovations for life 

 **GEObox - DER PELLETS-GEWEBETANK**

Die sicherste Lösung Pellets zu lagern.


 Höhenverstellbarkeit
 180cm - 250cm


 optimale
 Entleerung


 langlebiger
 Stahlkonus

www.geoplast.com

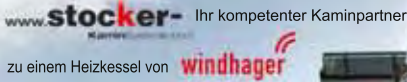


Salzburg AG

NiroWin EW und NiroWin DW 25/50

Einwandiger Edelstahlkamin mit 0,6 mm Wandstärke Doppelwandiger Edelstahlkamin mit 25 oder 50 mm Isolierung

für alle Brennstoffe im Unterdruck und für Öl und Gas im Überdruck

 Ihr kompetenter Kaminpartner
 zu einem Heizkessel von **windhager**



Dienstleistungen



Software



Embedded Computing



Bediengeräte



Computer On Module



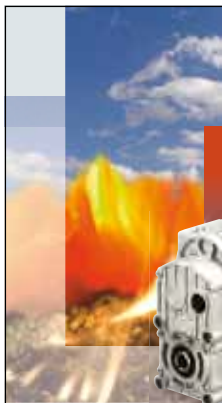
Touch Lösungen



Automatisierungs-Netzwerke



THE ART OF INNOVATION



Motoren und Getriebe für Biomasseheizungen

Energieeffizient
Langlebig
Flüsterleise
Kompakt

ABM Antriebstechnik GmbH • ☎ +43 1 69911620 • www.abm-antriebe.de

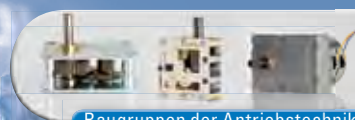
LAURE
WERBEARTIKEL

TEL.: +43 7435 8239
KOLLERWEG 10, A-4432 ERNSTHOFEN

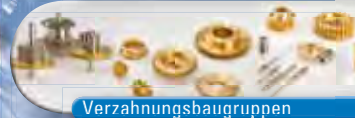
WWW.LAURE.AT



Getriebe und Getriebe- motoren



Baugruppen der Antriebstechnik



Verzahnungsbaugruppen



FeinwerkTechnik

FeinwerkTechnik GmbH
D-01778 Geising • Dresdner Straße 16
Tel.: 035056 381-0 • Fax: 035056 381-30
E-Mail: info@fwt-geising.de

www.fwt-geising.de



**BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT?
WIR SIND ES!**



2015 startet heute.
Grundfos OEM Zirkulations-
pumpen sind EuP ready und
bereits rund um den Globus
in Betrieb.

Besuchen Sie www.grundfos.at
und finden Sie heraus, wie Sie die Grundfos Pumpen
in Ihrem System nutzen können.

GRUNDFOS

Österreich | Austria

Windhager Zentralheizung GmbH
Anton-Windhager-Straße 20
A-5201 Seekirchen bei Salzburg
Tel. +43 (0) 6212/23 41-0
Fax +43 (0) 6212/42 28
E-Mail: info@at.windhager.com

Windhager Zentralheizung GmbH
Carlberggasse 39
A-1230 Wien

Windhager Zentralheizung GmbH
Tiroler Straße 25
A-6424 Silz

Deutschland | Germany

Windhager Zentralheizung GmbH
Deutzring 2
D-86405 Meitingen bei Augsburg
Tel. +49 (0) 8271/80 56-0
Fax +49 (0) 8271/80 56-30
E-Mail: info@de.windhager.com

Windhager Zentralheizung GmbH
Heinrich-Rudolf-Hertz-Straße 2
D-04509 Delitzsch bei Leipzig

Windhager Zentralheizung GmbH
Gewerbepark 18
D-49143 Bissendorf

Schweiz | Switzerland

Windhager Zentralheizung Schweiz AG
Industriestrasse 13
CH-6203 Sempach-Station bei Luzern
Tel. +41 (0) 41/469 469-0
Fax +41 (0) 41/469 469-9
E-Mail: info@ch.windhager.com

Windhager Zentralheizung Schweiz AG
Rue des Champs Lovats 23
CH-1400 Yverdon-les-Bains

Windhager Zentralheizung Schweiz AG
Dorfplatz 2
CH-3114 Wichtrach

Frankreich | France

Windhager Chauffage Central
France S.A.S.
1, rue du Maire Georges Baruch
Z.A.C. Nord du Rosenmeer
F-67560 Rosheim
Tel. +33 (0) 3 88 81 82 17
Fax +33 (0) 3 88 95 81 85
E-Mail: info@fr.windhager.com

Italien | Italy

Windhager Italia S.R.L.
Via Ungheresca sud
I-31010 Marenco di Piave (TV)
Tel. +39/0438/49 91 43
Fax +39/0438/49 78 84
E-Mail: info@windhager.it

Großbritannien | Great Britain

Windhager UK 4, Glenmore Business Park, Vincients Road
Bumpers Farm Industrial Estate, Chippenham
Wiltshire SN14 6BB
Tel. +44/1249/44 66 16
Fax +44/1249/65 35 74
E-Mail: info@windhager.co.uk

windhager