



Steril und sicher:
Service, der Leben schützt





Herr Frank Hintermaier

Willkommen bei der MPAT – Medizinprodukteaufbereitung Tirol GmbH



Seit unserer Gründung im Jahr 2013 steht eines im Mittelpunkt: die bestmögliche medizinische Versorgung der tirol kliniken und ihrer Partnerhäuser. Von der Univ.-Klinik Innsbruck über das BKH Hall bis zu den Krankenhäusern Natters und Hochzirl.

Als spezialisierter Dienstleister im Gesundheitswesen übernehmen wir Verantwortung für Sicherheit, Qualität und Vertrauen. Tag für Tag sorgen wir dafür, dass Instrumente und Materialien dort steril und einsatzbereit ankommen, wo sie gebraucht werden, für das Wohl der Patientinnen und Patienten.

Rund sieben Millionen Artikel werden bei uns jährlich fachgerecht aufbereitet. Hinter dieser beeindruckenden Zahl steht vor allem eines: das Engagement unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Die MPAT in Zahlen

2013 Inbetriebnahme

50.000 verschiedene Artikel

79 Mitarbeiter*innen
inkl. Führung

17.000 Sieb- und Setttitel

60 Vollzeitstellen

7.000.000 Instrumente pro Jahr

241 Kostenstellen,
die wir versorgen

348.000 produzierte Sets

Qualität, Sicherheit und Verantwortung – Unser Anspruch



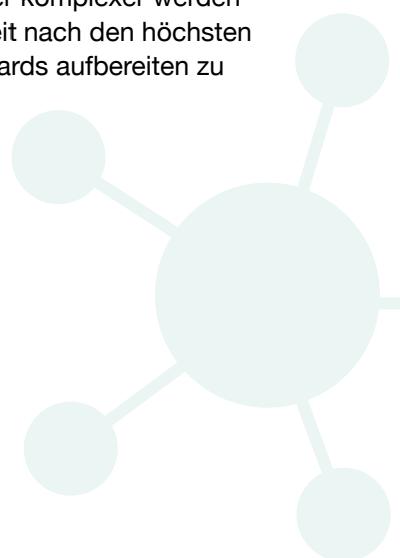
Die zuverlässige und pünktliche Lieferung von einwandfrei aufbereiteten medizinischen Instrumenten ist für die Patientensicherheit unerlässlich und Grundvoraussetzung für jede Operation bzw. jeden medizinischen Eingriff. Deshalb stehen alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der MPAT im sensiblen Bereich der Medizinprodukteaufbereitung für ein Maximum an Qualität, auf der Basis gesetzlicher Bestimmungen und ethischer Grundsätze. Wir achten auf die Einhaltung geltender Anforderungen an die Produktkonformität.

Als Grundlage unseres Qualitätsmanagements dienen:

- Zertifikat TÜV Rheinland EN ISO 13485
- Zertifikat zur Revalidierung der AEMP
- Zertifikat Quality Austria ISO 50001



Dazu gehört vor allem der nachvollziehbare Erfolg unserer Verfahren zur Reinigung, Desinfektion und Sterilisation von Medizinprodukten. Zu unserem Qualitätsmanagement gehört auch die regelmäßige Fort- und Weiterbildung unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, um die immer komplexer werdenen Medizinprodukte jederzeit nach den höchsten Qualitäts- und Hygienestandards aufbereiten zu können.



Auftragssterilisation bei der MPAT – Qualität, die überzeugt



Unser Leistungsspektrum umfasst:

- Dampfsterilisation: 134–137 °C, 18 Min.
- Dampfsterilisation (Niedrigtemperatur): 121–124 °C, 20 Min.
- Formaldehyd-Sterilisation (FO): bis 64 °C
- Wasserstoffperoxid-Sterilisation:
mit dem Steris V-PRO Max

Unsere Auftragssterilisation richtet sich an niedergelassene Ärztinnen und Ärzte, Industriepartner im Bereich Medizinprodukte sowie ambulante OP-Zentren und Praxen. Mit der MPAT profitieren Sie von hochprofessionellen, standardisierten und validierten Prozessen, die maximale Patientensicherheit gewährleisten.

Jedes Verfahren ist überwacht, validiert und zertifiziert, sodass Sie sich auf eine qualitativ hochwertige Basis für Ihre Medizinprodukte verlassen können.





validierte und
zertifizierte
Standards

standardi-
sierte Prozesse
und lückenlose
Rückverfolg-
barkeit

Moltoplast im Dialog – Unsere Erfahrungen mit MPAT

Für Moltoplast war es von entscheidender Bedeutung, einen Partner zu finden, der höchste Anforderungen an Sterilisation und Hygiene erfüllt. Die zuverlässige Rückverfolgbarkeit der Aufbereitungsprozesse und eine transparente Kommunikation sind für uns grundlegende Voraussetzungen. Die MPAT erfüllt diese Anforderungen perfekt und gibt uns die Sicherheit, dass alle Prozesse nachvollziehbar und dokumentiert sind.

Erfahrungen und Mehrwerte aus der MPAT

Dank der MPAT haben wir einen klaren Überblick über die gesamte Aufbereitungskette und können sicherstellen, dass alle Medizinprodukte den höchsten Qualitätsanforderungen entsprechen. Die Termintreue und Zuverlässigkeit der MPAT haben uns geholfen, unsere Produktionsabläufe noch effizienter zu gestalten.

Die MPAT bietet uns nicht nur eine effiziente Aufbereitung unserer Produkte, sondern auch eine transparente und zuverlässige Dokumentation. Zudem profitieren wir von der Flexibilität und dem Fachwissen, das die MPAT-Plattform bietet – alles unterstützt durch qualifiziertes Personal, das immer auf dem neuesten Stand ist.





Ein Kreislauf der Sicherheit – Sorgfältige Aufbereitung

sichere
Aufbereitung
im Kreislauf
höchster
Hygiene

Annahme
Reinigung
Sicherheit



Die Univ.-Klinik Innsbruck und das BKH Hall sind Teil eines verlässlichen Kreislaufs höchster Hygiene und Präzision. Mehrmals täglich werden kontaminierte Medizinprodukte zur professionellen Aufbereitung an die MPAT übermittelt.

Annahme

Bei der Ankunft werden die Instrumente von unseren Mitarbeitenden sorgfältig entgegengenommen und mithilfe eines Barcodes digital erfasst, um vollständige Rückverfolgbarkeit und Sicherheit zu gewährleisten. Anschließend werden die Produkte für die maschinelle Reinigung nach klar definierten Vorgaben vorbereitet.

Reinigung und Desinfektion

Im nächsten Schritt durchlaufen die Medizinprodukte einen gründlichen Reinigungs- und Desinfektionsprozess. Die automatische Reinigung wird ergänzt durch eine thermische Desinfektion bei 91 °C über fünf Minuten, wodurch die Keimzahl auf den Instrumenten signifikant reduziert wird. Diese standardisierten und validierten Prozessschritte sichern die höchsten Qualitätsstandards – für Patientinnen und Patienten, Anwenderinnen und Anwender sowie unsere Mitarbeitenden.

Auch wiederverwendbare Sterilbarrieresysteme und Transportwagen werden in unseren Containerwaschanlagen maschinell gereinigt und desinfiziert, bevor sie erneut in den Kreislauf der sicheren Patientenversorgung zurückgeführt werden.



Pflege, Kontrolle und Verpackung – Sorgfältige Aufbereitung



Nach einer gründlichen, überwachten Reinigung werden die Medizinprodukte automatisch über instacount®PLUS dokumentiert. Mitarbeitende prüfen die Parameter und geben die Charge frei. Anschließend werden die Siebe priorisiert und für die Weiterverarbeitung bereitgestellt.

An den Packtischen sorgen unsere Fachkräfte für Pflege, Wartung und Montage der Instrumente – stets gemäß den Vorgaben der Aufbereitungssoftware instacount®PLUS. Nach der Fertigstellung erhalten die Sets eine Produktionsetikette, die eine lückenlose Rückverfolgung ermöglicht. So garantieren wir höchste Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit für Kliniken und Praxen.

Sterilisation und Freigabe

Unsere sorgfältig verpackten medizinischen Instrumente werden für das jeweilige Sterilisationsverfahren zusammengestellt, im instacount®PLUS erfasst und anschließend beladen.

Die Sterilisation dient dazu, alle Mikroorganismen – Viren, Bakterien und Pilze – zuverlässig zu inaktivieren. Besonders die Dampfsterilisation – das zuverlässigste Verfahren der modernen Medizinprodukteaufbereitung – sorgt dafür, dass alle Mikroorganismen sicher inaktiviert werden.

Nach der Sterilisation erfolgt die parametrische Freigabe; nur Instrumente, die unsere in der Validierung festgelegten Parameter erfüllen, werden für den erneuten Einsatz freigegeben.

sichere
Sterilität
durch präzise
Sterilisation



zielgerichtete
Kommissio-
nierung

schnelle
Lieferung an
Großkunden

Kommissionierung und Distribution



Zielgerichtete Kommissionierung

Nach der Freigabe werden die Produkte kommissioniert. Die Dokumentation des Arbeitsschrittes erfolgt auch hier im instacount®PLUS. Die sterilisierten Güter werden den barcodierten Transportwagen zugeordnet.

Schnelle Lieferung

Unsere effizienten Transportdienste garantieren eine direkte und termingerechte Auslieferung mehrmals täglich.



**NACHHALTIG &
ENERGIEEFFIZIENT**






ELIN
TECHNIK DIE LEBT.

ELIN GMBH
DR.-STUMPF-STRASSE 2
6020 INNSBRUCK
WWW.ELIN.COM

Österreichs Marktführer in Gebäudetechnik
und elektrotechnischem Anlagenbau

Ein Unternehmen der **IGO** industries



MMM Group - Ihr Partner für die Sterilgutaufbereitung

Reinigung & Desinfektion | Verpackung & Sterilisation | Mobile AEMP | Transport & Lagerung | Dokumentation | Service & Validierung | Beratung & Ausführung | Schulung von AEMP Personal | Hygieneorientierte Ablaufoptimierung



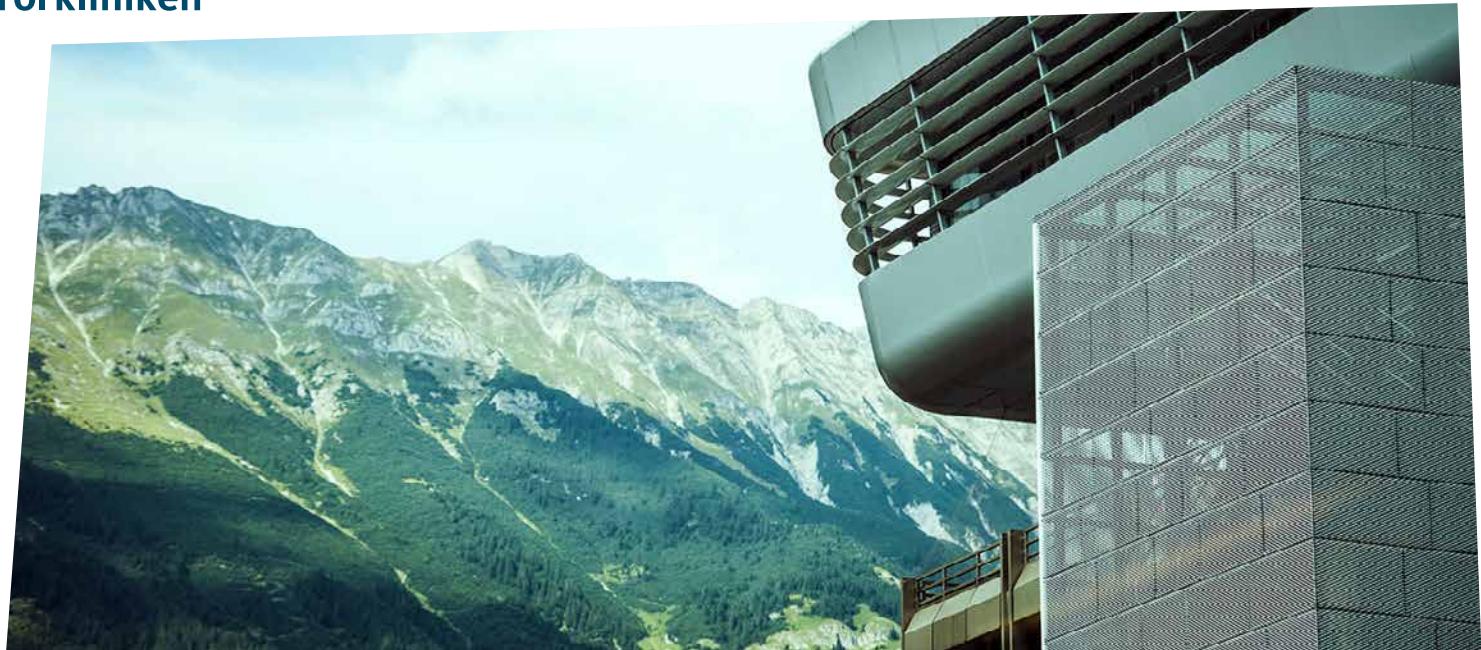
Ganzheitliche AEMP-Lösungen – maßgeschneidert, effizient, aus einer Hand.

MMM Krankenhouseinrichtungen GesmbH
Resselstrasse 1, 2752 Wöllersdorf
Tel. +43 2633 42579-0

mmmgroup.com



MMM. Protecting human health.



**9 000 Mitarbeiter:innen
172 Berufe**

**4 Standorte
1 Arbeitgeber**



Jetzt Erstgespräch vereinbaren:
instrumentenmanagement.at@bbraun.com

B. Braun Aesculap

Seit mehr als 150 Jahren Partner
im Bereich Sterilgutmanagement

Als Hersteller von chirurgischen Instrumenten und Containern haben wir bereits jahrzehntelange Erfahrung im Bereich Aufbereitung, Reparatur und Beratung.

Unsere digitalen Lösungen schaffen die notwendige Transparenz für einen nachhaltigen Medizinproduktekreislauf.

Profitieren auch Sie von unserer Expertise und kontaktieren Sie uns für ein Erstgespräch: instrumentenmanagement.at@bbraun.com

B.Braun Austria | 2344 Maria Enzersdorf | Tel: 02236 46541-0
instrumentenmanagement.at@bbraun.com | www.bbraun.com



Innovation beginnt mit Partnerschaft.

Zusammen mit der MPAT, entwickelt SteelcoBelimed die AEMP der Zukunft. Mit modernster Technologie, visionären Konzepten und innovativen Lösungen gestalten wir heute die Standards von morgen – für mehr Effizienz, Sicherheit und Zukunftsfähigkeit.



Zusammen die AEMP
der Zukunft erleben.
Hier erfahren Sie mehr:





Medizinprodukteaufbereitung

Tirol GmbH

Bahnhofstraße 40

6170 Zirl • Österreich

Tel.: +43 (0) 50 50428302

office@mpat.at

www.mpat.at

