PMS COMPETENCE CENTER SCHALTANLAGEN GMBH

Competence Center Schaltanlagen

SUCCESSFUL SOLUTIONS

www.pms.at

Der Mensch steht im Mittelpunkt

„Ich möchte Wachstum anders denken – nicht nur quantitativ im Sinne von immer mehr, sondern vor allem auch qualitativ im Sinne von immer besser. Unsere Entwicklung zielt darauf ab, dass wir in allen Unternehmensprozessen exzellent sind, dann stellt sich der wirtschaftliche Erfolg von selbst ein.“

Ing. Franz Grünwald,
CEO, Eigentümer

(v.r.n.l.) : Gewerberechtlicher Geschäftsführer Martin Lindl, Fertigungsleiter Mark Terle und Key Account Manager Martin Blümel

Unser Weg in eine erfolgreiche Zukunft

Von Menschen, Entwicklungen und Innovationen

Die Geschichte der PMS Gruppe ist geprägt von einem konstanten Wachstumskurs, bei dem wir stets den Menschen in den Mittelpunkt gestellt haben. Offenheit, Fairness und Wertschätzung bringen wir nicht nur unseren engagierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern entgegen, sondern auch all unseren Partnern, Kunden und Lieferanten.

Neben vorausschauendem wirtschaftlichem Handeln und fachlichen Kompetenzen bildet vor allem die Innovationsstärke eine tragende Säule unseres Erfolges. Wir sind mit verschiedenen Organisationen sowie Forschungs- und Bildungseinrichtungen vernetzt und nehmen an der fortschreitenden Digitalisierung nicht nur teil, sondern gestalten diese aktiv mit.

Mit der Eröffnung des **„Competence Center Schaltanlagen“** in St. Stefan im Lavanttal haben wir einen Meilenstein in der Entwicklung unseres eigentümergeführten Unternehmens gesetzt – und dadurch **eine der modernsten Schaltanlagenfertigungen in ganz Österreich** geschaffen.

PMS – Regional verwurzelt. Weltweit gefragt.

Die PMS Gruppe

Unsere Mission

Die PMS Gruppe ist der kompetente Partner für nachhaltige und ausgereifte Gesamtlösungen in den Bereichen

- Industrieelektrik,
- Automation,
- Ventilservice,
- Digitalisierung
- und alternativer Energiesysteme.

„Unser Bestreben ist es, unseren Kunden innovative Technologien und Lösungskompetenz auf höchstem Niveau zu bieten“,

Franz Grünwald.
CEO und Eigentümer

Die Unternehmensgruppe

Als führendes Unternehmen der Branche bietet die **PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH** in Österreich und weltweit Engineering/Automation/Projektierung, Energietechnik, Industriemontage, Supervising sowie Service und Instandhaltung.

Die PMS Competence Center Schaltanlagen GmbH fertigt Schaltgerätekombinationen von der Einzel- bis zur Serienfertigung.

Die **PMS valveTec GmbH** ist der Exklusivpartner für den Ventil-Service in Österreich.

Die **PMS Digital Solutions GmbH** agiert als Full Service Anbieter für individuelle Lösungen und Anwendungen rund um Projekte zu Digitalisierung und Industrie 4.0.

Die neu gegründete **PMS Alternative Energie Systeme GmbH** ist Ansprechpartner für die Konzeption und Umsetzung von ganzheitlichen, alternativen Energiesystemen.

Die PMS Technikum GmbH ist ein Bildungs- und Beratungszentrum. Hier steht die Freude am Lernen, am Austausch und an der Entwicklung im Vordergrund.

Erfolg durch Marktpräsenz

Neben unserem Headquarter in St. Stefan im Lavanttal verfügen wir über weitere Niederlassungen in Kapfenberg, Linz, Wien/Schwadorf, Kundl, Salzburg, Villach und in Nordreinwestfalen/DE. Somit sind wir leistungsstark aufgestellt und bieten ein hohes Maß an Kundennähe. Weiters betreiben wir an allen Standorten zahlreiche Maßnahmen in den Bereichen Qualität, Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz.

Wir arbeiten nach nationalen und internationalen Normen und Standards wie beispielsweise UL, CSA oder ATEX für Fertigung und Prüfung. Das Leistungsportfolio umfasst die Einhaltung der einschlägigen Normen und Bestimmungen mit dem Konformitätsbewertungsve fahren und der CE-Kennzeichnung.

PMS goes America

PMS ist TÜV-Süd-zertifizierter Panel Shop Partner nach UL-Standards. Für den amerikanischen Markt kann daher nach UL 508A Industrial Control Panels, CSA C22.2 No. 286 Industrial control panels and assemblies UL 698A Industrial Control Panels Relating to Hazardous (Classified) gefertigt und zertifiziert werden.

Unsere Zertifizierungen:

- SCCP:2011
- EN ISO 14001:2015
- EN ISO 9001:2015
- EN ISO 50001:2011
- EMAS III
- SIVACON Technology Partner
- Siemens Solution Partner
- B&R Systempartner
- TÜV Süd Panelshop-Partner nach UL 508A und CAN/CSA C22.2 No. 286

Ein Auszug aus unseren Referenzen:

Agilox | Austrocel Hallein | AVL | Baumit | Brigl & Bergmeister | Climeworks | Dolomit Eberstein Neuper GmbH Donau Chemie | Emerson | Fischer Edelstahlrohre Austria | Fundermax | Gas Connect Austria | Hermes Schleifmittel HOS | Johann Offner Holzindustrie | KAB | Kohlbach | Lafarge | Lenzing | Mondi | Norske Skog Bruck | OMV | RAG Austria AG | Siemens | sludge2energy | Spiegltec | TAG | Treibacher Industrie AG | VELOX | Voestalpine Vogelbusch Biocommodities | WEBA | weinberger-holz | W&P Zement | Zellstoff Pöls

Competence Center Schaltanlagen

Eine der modernsten Schaltanlagenfertigungen Österreichs

Auf mehr als 11.000 m² vereinen wir hier sämtliche Kompetenzen im Schaltanlagenbau unter einem Dach:

Projektfertigung

Planung, Fertigung und durchgehende Automatisierung unter einem Dach verleiht unserer Produktion enorme Effizienz zu wettbewerbsfähigen Kosten und kurzen Realisierungszeiten.

Prototypen- und Serienfertigung

Wir begleiten unsere Kunden ab der Prototypenphase und unterstützen sie bei der Vorserie bis hin zur Serienreife. Wir gestalten ein optimales Fertigungslayout und garantieren maximalen Output.

Von der Stückzahl 1 bis Großserien

Bauteilfertigung (mechanische Fertigung)
Gehäusearbeiten mittels Laser oder CNC Fräsmaschine, NC-gesteuerte Kupferbiege/Stanzmaschine

Das Leistungsspektrum im Überblick:

- Sivacon S8 (Siemens), Modan und X-Energy (Eaton), Prisma (Schneider Electric)
- Fertigung von Schaltgerätekombinationen
- Serienfertigung von Schaltgerätekombinationen
- Taktgesteuerte Linienfertigung
- Modulare Baugruppen-Inselfertigung
- Rangier- und Niederspannungsverteiler
- Systemschränke für Steuerungs- und Prozessleitsysteme
- MCC-Schränke
- EVU – Verteiler und Messwandlerfelder
- Pneumatikverteiler
- Schutzkästen und Gehäuse für Messgeräte
- Gehäusebearbeitung mittels modernstem Laserzentrum
- Drahtkonfektionierung mittels Wire Terminal
- CNC-gestützte Kupferfertigung

Unser Maschinenpark

Kupferbearbeitungsmaschine Holecut 40-4 CNC
Die Kupferbearbeitungsmaschine wurde speziell für die Bearbeitung von Metallstanzteilen entwickelt und zeichnet sich neben einer einfachen Bedienung und Programmierung durch hohe Flexibilität und Präzision aus. Die Anlage ist optimal geeignet für die Produktion von kleinen und mittleren Serien, die im Rahmen eines vollständig automatisierten Prozesses gefertigt werden.

Biegemaschine EB 20 CNC
Die enorm robuste und leistungsstarke Biegemaschine bietet eine Biegegenauigkeit von 0,2° und ermöglicht verschiedenste Biegearten (Etagenbiegen, Flachbiegen, Hochkantbiegen, Torsionsbiegen etc.). Die Maschine gewährleistet außerdem eine äußerst hohe Wiederholgenauigkeit sowie sehr schnelle Rüstzeiten.

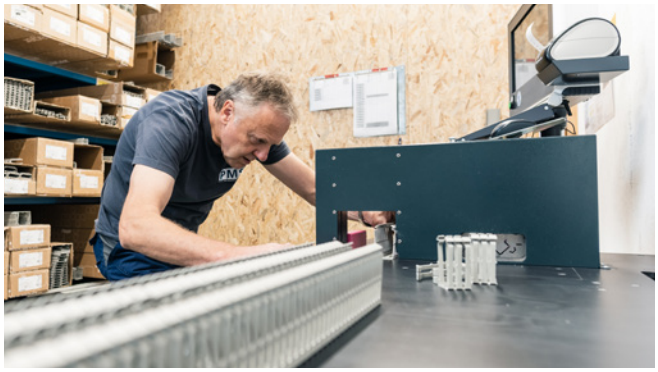
Lasercenter Perforex LC 3030

Die Maschine ermöglicht die 3-D-Laserbearbeitung von geometrischen Formen sowie eine berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung. Das Produktspektrum reicht von Kompakt- bis Großschaltschränken, auch die Bearbeitung von Montageplatten inklusive Gewindebohrungen ist umsetzbar. Die Materialbearbeitung ist von 5 Seiten gleichzeitig möglich und ideal für Edelstahlanwendungen. Weitere Vorteile: Kein Anlaufen/Verfärben der Schnittkanten bei der Edelstahlbearbeitung, außerdem werden lackierte Blechteile ohne Beschädigungen geschnitten.

Fräsbearbeitungscenter Perforex BC 1007 HS

Das 4-Achsen-Bohr-Fräscenter dient der Modifikation aller Standardschaltschränke von Kleingehäusen bis Großschaltschränken und bietet kurze Durchlaufzeiten. Die Anlage arbeitet schnell und präzise und ist durch das komplett verschweißte Maschinengestell sehr laufruhig. Äußerst anwenderfreundlich ist das Bearbeitungscenter durch die einfach zu erlernende Werkstattprogrammierung (programmierte Werkstattaufträge sind sofort wiederverwendbar) sowie die netzwerkfähige Software

Unser Maschinenpark



Zuschnittcenter Secarex AC 18

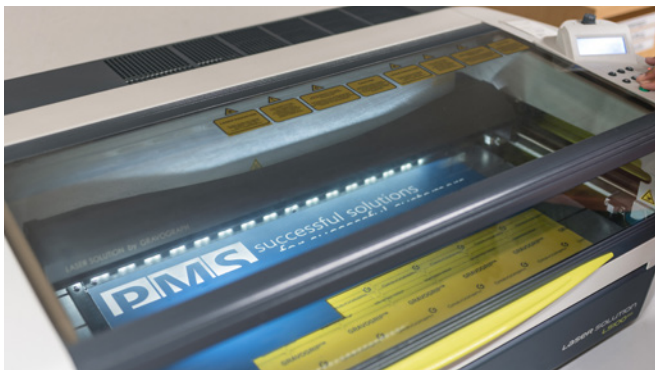
Das AC 18 ermöglicht den teilautomatisierten Zuschnitt von Verdrahtungskanälen, Kabelkanaldeckeln und Tragschienen, speziell für Unikat- und Kleinserienfertigungen. Es ist mit einem Etikettendrucker für die projektbezogene Teilebeschriftung ausgestattet. Neben der sicheren und benutzerfreundlichen Bedienung (5 DIN-Schienengrößen in einer Kulisse, Schnitt durch Sichtfenster kontrollierbar) liegen weitere Vorteile in den sehr geringen Verschnittkosten und der deutlichen Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Zuschnitt.

Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT 36

Mit der kompakten Anlage können 36 unterschiedliche Drähte in den Querschnitten von 0,5 mm² bis 2,5 mm² vollautomatisiert und mit hoher Geschwindigkeit produziert werden – inklusive individueller Drahtbedruckung und Kommissionierung. Weiters können die konfektionierten Drähte aus dem Ordnungssystem mittels des digitalen Assistenten „Smart Wiring“ im Prozesss der Schaltschrankverdrahtung schnell und einfach verarbeitet werden.

„Wir kombinieren langjährige Erfahrung mit den besten Fertigungskonzepten und bieten Ihnen alles aus einer Hand – von der Einzelfertigung über die Serienfertigung von Schaltgerätekombinationen bis hin zu individuellen Sonderlösungen."

Ing. Franz Grünwald,
CEO & Eigentümer



Lasergravierer und -cutter Gravograph LS 100 EX
Das mittelgroße Markier- und Schneidesystem ist ideal für die Kleinserienfertigung von Schildern geeignet und verfügt über einen Markierbereich in Größe einer Viertel-Materialplatte. Der Laser arbeitet zügig und präzise und ermöglicht die Bearbeitung nicht nur von Metallen, sondern auch von Kunststoff, Holz oder Glas. Zudem stehen verschiedene industrielle Funktionen zur Verfügung, z. B. der Matrix-Modus oder der automatische Datumsstempel.

Fahrerloses Transportsystem Agilox
Die gesamte Elektrotechnik dieses innovativen Transportsystems wurde von PMS mitentwickelt und lässt sich durch die Mitarbeitenden im Lager per Handy oder PC bedienen. Dadurch wird ein Platz für die Materialbereitstellung definiert, anschließend erfolgt automatisch die fahrerlose Lieferung. Durch die Vermeidung von „leeren Kilometern" hilft das System, die Transporteffizienz deutlich zu steigern.

Modernste Technik für höchste Effizienz und Präzision.

Fertigung in höchster Qualität

PMS Competence Center Schaltanlagen ist Ihr Partner mit langjähriger Erfahrung und den besten Fertigungskonzepten.

Der digitale Zwilling

Bereits in der Angebotsphase wird für jeden Schaltschrank ein digitales Abbild erstellt. In diesem Rahmen wird der Schaltschrank zu 100 % digital geplant und direkt auf die Produktionsmaschinen übertragen. In Kombination mit dem höchstmöglichen Automatisierungsgrad der Anlagen werden Fehlerquellen eliminiert und durch reduzierte Durchlaufzeiten die Effizienz gesteigert.

Weitere Highlights:

- Schaltanlagenfertigung im Sauberraum
- Innovatives Konzept von Warenanlieferung, Kommissionierung, Fertigung, Prüfung, Verpackung und Auslieferung
- Moderne Lean-Management-Prinzipien und taktgesteuerte Fertigung
- Durchgängige Vernetzung und Integration mit Kunden und Lieferanten
- Top-Maschinenpark und neueste Technologien
- Abdeckung des Materialbedarfs mittels KANBAN
- Know-how Center und höchster Qualitätsstandard durch Schaltschrankprüfung im eigenen Prüffeld

Die PMS Lehrwerkstätte

Ausbildung mit Zukunft

Durchschnittlich sind bei uns 40 Lehrlinge tätig, die von einer fundierten und stark praxisorientierten Ausbildung in familiärer Atmosphäre profitieren. In unserer modern ausgestatteten Lehrwerkstätte arbeiten die Jugendlichen an verschiedenen Systemen und führen unterschiedliche elektrotechnische Übungen durch. Für die Theorieeinheiten steht unser Vortragsbereich mit moderner Multimediaeinrichtung zur Verfügung.

Folgende Lehren können bei uns absolviert werden:

- Anlagen- und Betriebstechniker(in) & Automatisierungs- und Prozessleittechniker(in)
- Betriebslogistikkaufmann(-frau)
- Bürokaufmann(-frau)

ZUSAMMEN MEHR ERREICHEN

PMS und Siemens stehen für Partnerschaft mit Mehrwert

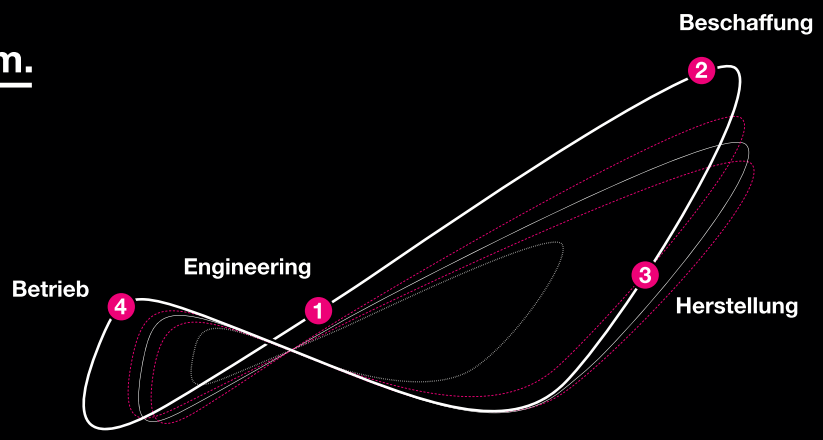
Im Anlagenbau müssen Projekte umfassend geplant und auf die individuellen Anforderungen der Kunden zugeschnitten werden. Technisch versiert, routiniert in der Umsetzung und ausgestattet mit dem Know-how und dem innovativen Portfolio von Siemens nutzt PMS alle Vorteile für die Realisierung erfolgreicher Projekte.

siemens.at/tip

SIEMENS

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



Wertschöpfung mit vereinten Kräften

Prozessoptimierung Steuerungs- und Schaltanlagenbau

Rittal und Eplan setzen auf kombinierte Software-Lösungen, Systemtechnik und Maschinen zur Automatisierung. Nur wer Digitalisierung und Datendurchgängigkeit über alle Prozesse und Systeme hinweg bietet, besteht im Schaltanlagenbau der Zukunft. Mit gebündeltem Know-how und optimal aufeinander abgestimmten Lösungen von Engineering, Beschaffung und Herstellung bis Betrieb stehen Rittal und Eplan gemeinsam an Ihrer Seite.

RITTAL ePLAN

www.rittal.at/valuechain **www.eplan.at/valuechain**

Ing. Franz Grünwald
CEO & Eigentümer

Tel: +43-50-767-9506
Mobil: +43-664-80767-9506
franz.gruenwald@pms.at

Martin Lindl
Gewerblicher Geschäftsführer

Tel: +43-50-767-9560
Mobil: +43-664-80767-9495
martin.lindl@pms.at

Headquarter
PMS Competence Center Schaltanlagen GmbH
PMS-Straße 2
A-9431 St. Stefan/Lavanttal
Tel: +43-50-767-0
office@pms.at

JS/ÖSTERREICH • Concept: JS/MEDIA TOOLS A/S • 53950 • www.jsoesterreich.de • Stand: August 2024. Druckfehler, Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Fotos ©PMS (Rene Knabl)

PMS Competence Center Schaltanlagen GmbH

PMS-Straße 2
A-9431 St. Stefan/Lavanttal
Tel: +43-50-767-0
office@pms.at

www.pms.at