



**ELEKTRO- UND
AUTOMATIONSTECHNIK**
GMBH

Competence Center Schaltanlagenbau



SUCCESSFUL
SOLUTIONS

www.pms.at



Der Mensch steht im Mittelpunkt



„Ich möchte Wachstum anders denken – nicht nur quantitativ im Sinne von immer mehr, sondern vor allem auch qualitativ im Sinne von immer besser. Unsere Entwicklung zielt darauf ab, dass wir in allen Unternehmensprozessen exzellent sind, dann stellt sich der wirtschaftliche Erfolg von selbst ein.“

Franz Grünwald
Geschäftsführer





Geschäftsführer Franz Grünwald (Mitte) mit den Prokuristen Wolfgang Sattler, Martin Blümel, Andreas Hundsbichler und Martin Grünwald

Unser Weg in eine erfolgreiche Zukunft

Von Menschen, Entwicklungen und Innovationen

Die Geschichte der PMS Elektro- und Automations-technik GmbH ist geprägt von einem konstanten Wachstumskurs, bei dem wir stets den Menschen in den Mittelpunkt gestellt haben. Offenheit, Fairness und Wertschätzung bringen wir nicht nur unseren engagierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern entgegen, sondern auch all unseren Partnern, Kunden und Lieferanten.

Neben vorausschauendem wirtschaftlichem Handeln und fachlichen Kompetenzen bildet vor allem die Innovationsstärke eine tragende Säule unseres Erfolges.

Wir sind mit verschiedenen Organisationen sowie Forschungs- und Bildungseinrichtungen vernetzt und nehmen an der fortschreitenden Digitalisierung nicht nur teil, sondern gestalten diese aktiv mit.

Mit der Eröffnung des „**Competence Center Schaltanlagenbau**“ in St. Stefan im Lavanttal haben wir einen Meilenstein in der Entwicklung unseres eigentümergeführten Unternehmens gesetzt – und dadurch **eine der modernsten Schaltanlagenfertigungen in ganz Österreich** geschaffen.

PMS – Regional verankert. Weltweit gefragt.

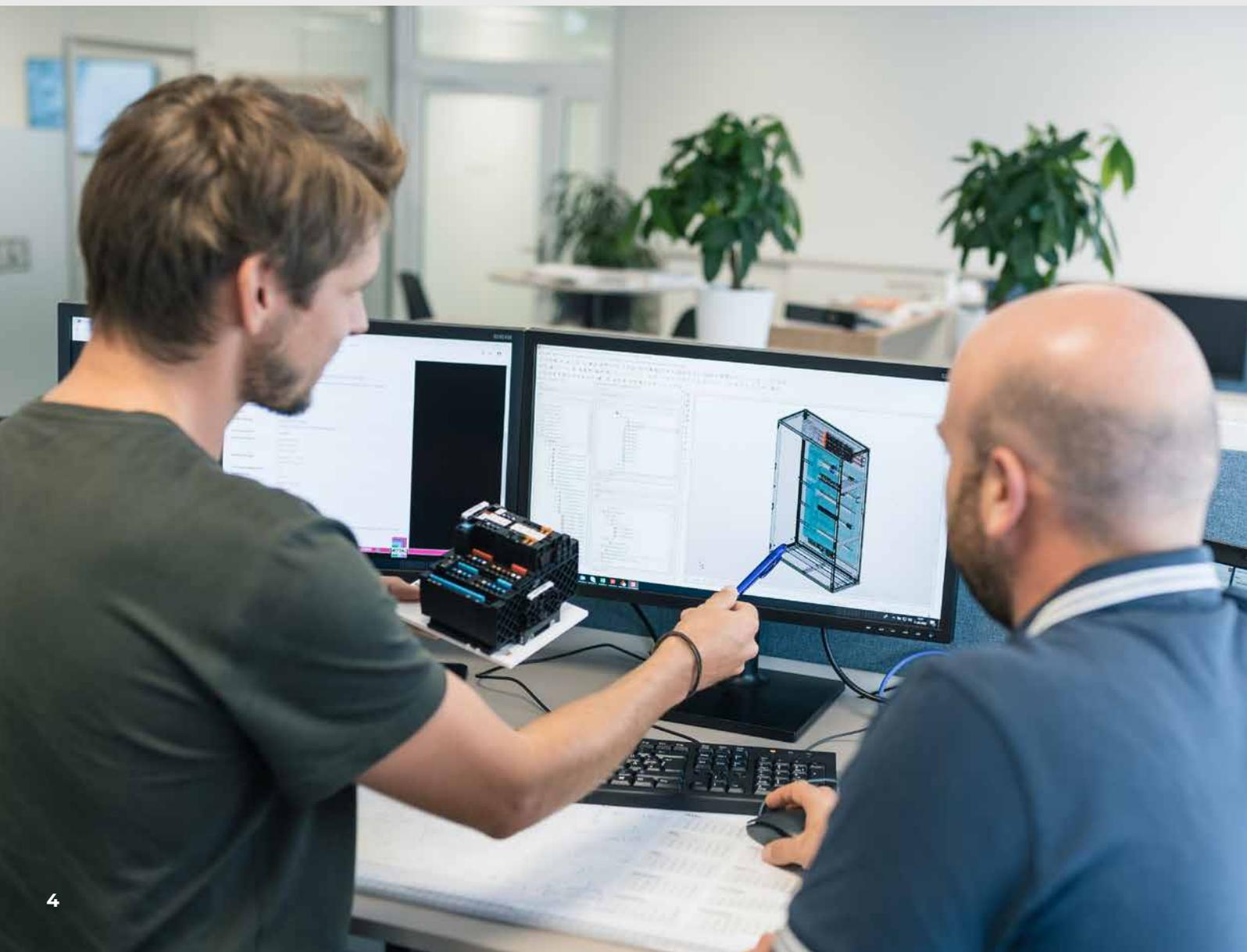
Die PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH

Innovative Technologien und Lösungskompetenz auf höchstem Niveau

Unser Unternehmen wurde 2005 gegründet und hat sich vom Handwerksbetrieb zu einem der führenden Unternehmen im Bereich der Elektro- und Automationstechnik entwickelt. Als Dienstleister gemäß dem Motto „Alles aus einer Hand“ bedienen wir unsere internationalen Kunden in den Bereichen Planung, Projektierung, Hard- und Software-Engineering, Montage, Inbetriebnahme, Supervising sowie Service und Instandhaltung. Auch im Bereich Elektro-, Mess- und Regeltechnik liefern wir kundenspezifisch vollumfängliche Lösungen.

Unsere Kernkompetenzen:

- Engineering/Automation/Projektierung
- Schaltanlagenbau
- Energietechnik
- Service/Instandhaltung
- Engineering Maschinen- und Anlagenbau
- Industriemontage
- EMSR für Gasanwendungs- und Prozesstechnik



Erfolg durch Marktpräsenz



Neben unserem Headquarter in St. Stefan im Lavanttal verfügen wir über weitere Niederlassungen in Kapfenberg, Linz, Wien, Kundl sowie Villach. Somit sind wir leistungsstark aufgestellt und bieten ein hohes Maß an Kundennähe. Weiters betreiben wir an allen Standorten zahlreiche Maßnahmen in den Bereichen Qualität, Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz.

Wir arbeiten nach nationalen und internationalen Normen und Standards wie beispielsweise UL, CSA oder ATEX für Fertigung und Prüfung. Das Leistungsportfolio umfasst die Einhaltung der einschlägigen Normen und Bestimmungen mit dem Konformitätsbewertungsverfahren und der CE-Kennzeichnung. PMS ist TÜV-Südzertifizierter Panel Shop Partner nach UL-Standards.

Ein Auszug aus unseren Referenzen:

Agilox | Austrocel Hallein | AVL | Baumit | Brigl & Bergmeister | Climeworks | Dolomit Eberstein Neuper GmbH
 Donau Chemie | Emerson | Fischer Edelstahlrohre Austria | Fundermax | Gas Connect Austria | Hermes Schleifmittel
 HOS | Johann Offner Holzindustrie | KAB | Kohlbach | Lafarge | Lenzing | Mondi | Norske Skog Bruck | OMV | RAG
 Austria AG | Siemens | sludge2energy | Spiegltex | TAG | Treibacher Industrie AG | VELOX | Voestalpine
 Vogelbusch Biocommodities | WEBA | weinberger-holz | W&P Zement | Zellstoff Pöls

Für den amerikanischen Markt kann daher nach UL 508A Industrial Control Panels, CSA C22.2 No. 286 Industrial control panels and assemblies UL 698A Industrial Control Panels Relating to Hazardous (Classified) gefertigt und zertifiziert werden.

Unsere Zertifizierungen:

- SCCP:2011
- EN ISO 14001:2015
- EN ISO 9001:2015
- EN ISO 50001:2011
- EMAS III
- SIVACON Technology Partner
- Siemens Solution Partner
- B&R Systempartner
- TÜV Süd Panelshop-Partner nach UL 508A und CAN/CSA C22.2 No. 286



Competence Center Schaltanlagenbau

Eine der modernsten Schaltanlagenfertigungen Österreichs

2019 wurde nach neunmonatiger Bauzeit und mit Kosten in Höhe von rund 11,5 Mio. Euro unser Headquarter in St. Stefan im Lavanttal um das hochautomatisierte „**Competence Center Schaltanlagenbau**“ erweitert. Das Ergebnis des bislang größten Investitionsvorhabens der Unternehmensgeschichte ist eine der modernsten Schaltanlagenfertigungen Österreichs mit ca. 11.000 m² Innovationsfläche.

Hier vereinen wir sämtliche Kompetenzen im Schaltanlagenbau unter einem Dach: von der **Einzelfertigung** über die **Serienfertigung** von **Schaltgerätekombinationen** bis hin zur Entwicklung von **individuellen Sonderlösungen**. Durch Partnerschaften mit vielen renommierten Systemlieferanten sind wir in der Lage, Systemlösungen in allen Bereichen anzubieten.

Das Leistungsspektrum im Überblick:

- Sivacon S8 (Siemens), Modan und X-Energy (Eaton), Prisma (Schneider Electric)
- Fertigung von Schaltgerätekombinationen
- Serienfertigung von Schaltgerätekombinationen
 - Taktgesteuerte Linienfertigung
 - Modulare Baugruppen-Insselfertigung
- Rangier- und Niederspannungsverteiler
- Systemschränke für Steuerungs- und Prozessleitsysteme
- MCC-Schränke
- EVU – Verteiler und Messwandlerfelder
- Pneumatikverteiler
- Schutzkästen und Gehäuse für Messgeräte
- Gehäusebearbeitung mittels modernstem Laserbearbeitungszentrum
- Drahtkonfektionierung mittels Wire Terminal
- CNC-gestützte Kupferfertigung



Der digitale Zwilling

Bereits in der Angebotsphase wird für jeden Schaltschrank ein digitales Abbild erstellt. In diesem Rahmen wird der Schaltschrank zu 100 % digital geplant und direkt auf die Produktionsmaschinen übertragen. In Kombination mit dem höchstmöglichen Automatisierungsgrad der Anlagen werden Fehlerquellen eliminiert und durch reduzierte Durchlaufzeiten die Effizienz gesteigert.

Weitere Highlights:

- Schaltanlagenfertigung im Sauberraum
- Innovatives Konzept von Warenanlieferung, Kommissionierung, Fertigung, Prüfung, Verpackung und Auslieferung
- Moderne Lean-Management-Prinzipien und taktgesteuerte Fertigung
- Durchgängige Vernetzung und Integration mit Kunden und Lieferanten
- Top-Maschinenpark und neueste Technologien
- Abdeckung des Materialbedarfs mittels KANBAN





Unser Maschinenpark



Kupferbearbeitungsmaschine Holecut 40-4 CNC

Die Kupferbearbeitungsmaschine wurde speziell für die Bearbeitung von Metallstanzteilen entwickelt und zeichnet sich neben einer einfachen Bedienung und Programmierung durch hohe Flexibilität und Präzision aus. Die Anlage ist optimal geeignet für die Produktion von kleinen und mittleren Serien, die im Rahmen eines vollständig automatisierten Prozesses gefertigt werden.



Biegemaschine EB 20 CNC

Die enorm robuste und leistungsstarke Biegemaschine bietet eine Biegegenauigkeit von $0,2^\circ$ und ermöglicht verschiedenste Biegearten (Etagenbiegen, Flachbiegen, Hochkantbiegen, Torsionsbiegen etc.). Die Maschine gewährleistet außerdem eine äußerst hohe Wiederholgenauigkeit sowie sehr schnelle Rüstzeiten.



Lasercenter Perforex LC 3030

Die Maschine ermöglicht die 3-D-Laserbearbeitung von geometrischen Formen sowie eine berührungslose und vibrationsarme Bearbeitung. Das Produktspektrum reicht von Kompakt- bis Großschaltschränken, auch die Bearbeitung von Montageplatten inklusive Gewindebohrungen ist umsetzbar. Die Materialbearbeitung ist von 5 Seiten gleichzeitig möglich, zudem erfolgt diese bei Edelstahl 20 x schneller als beim herkömmlichen Fräsprozess. Weitere Vorteile: Kein Anlaufen/Verfärben der Schnittkanten bei der Edelstahlbearbeitung, außerdem werden lackierte Blechteile ohne Beschädigungen geschnitten.



Fräsbearbeitungscenter Perforex BC 1007 HS

Das 4-Achsen-Bohr-Fräscen­ter dient der Modifikation aller Standardschaltschränke von Kleingehäusen bis Großschaltschränken und bietet kurze Durchlaufzeiten. Die Anlage arbeitet schnell und präzise und ist durch das komplett verschweißte Maschinengestell sehr laufruhig. Äußerst anwenderfreundlich ist das Bearbeitungscenter durch die einfach zu erlernende Werkstattprogrammierung (programmierte Werkstattaufträge sind sofort wiederverwendbar) sowie die netzwerkfähige Software mit zentraler Datenbank.



Unser Maschinenpark



Zuschnittcenter Secarex AC 18

Das AC 18 ermöglicht den teilautomatisierten Zuschnitt von Verdrahtungskanälen, Kabelkanaldeckeln und Tragschienen, speziell für Unikat- und Kleinserienfertigungen. Es ist mit einem Etikettendrucker für die projektbezogene Teilebeschriftung ausgestattet. Neben der sicheren und benutzerfreundlichen Bedienung (5 DIN-Schienengrößen in einer Kulisse, Schnitt durch Sichtfenster kontrollierbar) liegen weitere Vorteile in den sehr geringen Verschnittkosten und der deutlichen Zeitersparnis gegenüber dem manuellen Zuschnitt.



Drahtkonfektioniervollautomat Wire Terminal WT 36

Mit der kompakten Anlage können 36 unterschiedliche Drähte in den Querschnitten von 0,5 mm² bis 2,5 mm² vollautomatisiert und mit hoher Geschwindigkeit produziert werden – inklusive individueller Drahtbedruckung und Kommissionierung. Weiters können die konfektionierten Drähte aus dem Ordnungssystem mittels des digitalen Assistenten „Smart Wiring“ im Prozess der Schaltschrankverdrahtung schnell und einfach verarbeitet werden.



„Wir kombinieren lang-jährige Erfahrung mit den besten Fertigungskonzepten und bieten Ihnen alles aus einer Hand – von der Einzelfertigung über die Serienfertigung von Schaltergerätekombinationen bis hin zu individuellen Sonderlösungen.“

Andreas Hundsbichler,
Prokurist Geschäftsbereich
Fertigung & Technik



Lasergravierer und -cutter Gravograph LS 100 EX

Das mittelgroße Markier- und Schneidesystem ist ideal für die Kleinserienfertigung von Schildern geeignet und verfügt über einen Markierbereich in Größe einer Viertel-Materialplatte. Der Laser arbeitet zügig und präzise und ermöglicht die Bearbeitung nicht nur von Metallen, sondern auch von Kunststoff, Holz oder Glas. Zudem stehen verschiedene industrielle Funktionen zur Verfügung, z. B. der Matrix-Modus oder der automatische Datumstempel.



Fahrerloses Transportsystem Agilox

Die gesamte Elektrotechnik dieses innovativen Transportsystems wurde von PMS mitentwickelt und lässt sich durch die Mitarbeitenden im Lager per Handy oder PC bedienen. Dadurch wird ein Platz für die Materialbereitstellung definiert, anschließend erfolgt automatisch die fahrerlose Lieferung. Durch die Vermeidung von „leeren Kilometern“ hilft das System, die Transporteffizienz deutlich zu steigern.

Modernste Technik für höchste Effizienz und Präzision.

Das PMS Technikum Lavanttal

Studium, Innovation und Gründung

Als regional stark verankertes Unternehmen ist es uns ein großes Anliegen, die gesamte Wirtschaftsregion Lavanttal/Kärnten zu stärken. Mit dem Technikum Lavanttal haben wir ein zukunftsorientiertes Innovationsprojekt gestartet, das die drei Segmente **Studium, Innovation und Gründung** miteinander verbindet und so zahlreiche Synergieeffekte schafft.

Studieren vor Ort

Unsere Kooperation mit der Fachhochschule Kärnten zielt darauf ab, jungen Talenten aus der Region ein berufsbegleitendes Studium mit akademischem Abschluss (sog. „FH Studium extended“) im Lavanttal zu bieten und so den Bedarf an qualifizierten Technikerinnen und Technikern sicherzustellen. Hierfür stellen wir mit Unterstützung der neun Lavanttaler Gemeinden ca. 1.000 m² Fläche für Lehrsäle sowie Laborplätze für Forschung, Entwicklung und Gründung zur Verfügung. Die Studierenden folgender Studiengänge werden neben dem FH-Campus in Villach auch an unserem Technikum unterrichtet:

- Systems Engineering
- Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieurwesen

Die Innovationswerkstatt

Die Innovationswerkstatt sorgt für eine engmaschige Vernetzung zwischen Akteuren aus Wirtschaft, Wissenschaft und universitärer Forschung. Dies erfolgt z. B. durch die Behandlung von aktuellen Themenstellungen und



Aufgaben von regionalen Industrie- und Gewerbebetrieben. In den flexibel anpassbaren Räumlichkeiten der Innovationswerkstatt werden im Rahmen von Design Thinking Workshops Trendanalysen erstellt, Ideen entwickelt, Geschäftsmodelle generiert und neue Lösungsansätze und Konzepte erarbeitet.

Die Gründergaragen

Wir unterstützen Start-ups: In unseren Gründergaragen werden zukünftige Unternehmer mit Unterstützung von Fachkräften und Lehrenden durch den Gründungsprozess geleitet. Weiters bekommen Studierende und junge Talente die Gelegenheit, ihre Ideen ohne überhöhte Risiken umzusetzen. Hierfür nutzen sie die Ausstattung der Innovationswerkstatt, womit ihnen der Zugang zu Maschinen, Büros und Laboreinrichtungen ermöglicht wird. Durch diese Maßnahmen soll der Wirtschaftsstandort Lavanttal auch für Start-ups zunehmend attraktiv gemacht werden.



Die PMS Lehrwerkstätte

Ausbildung mit Zukunft

Durchschnittlich sind bei uns 40 Lehrlinge tätig, die von einer fundierten und stark praxisorientierten Ausbildung in familiärer Atmosphäre profitieren. In unserer modern ausgestatteten Lehrwerkstätte arbeiten die Jugendlichen an verschiedenen Systemen und führen unterschiedliche elektrotechnische Übungen durch. Für die Theorieeinheiten steht unser Vortragsbereich mit moderner Multimediaeinrichtung zur Verfügung.

Folgende Lehren können bei uns absolviert werden:

- Anlagen- und Betriebstechniker(in) & Automatisierungs- und Prozessleittechniker(in)
- Betriebslogistikkaufmann(-frau)
- Bürokaufmann(-frau)



ZUSAMMEN MEHR ERREICHEN

PMS und Siemens stehen für Partnerschaft mit Mehrwert

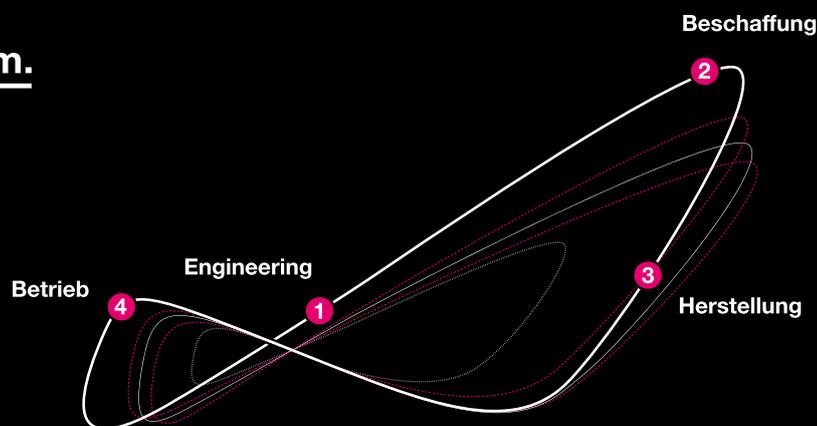
Im Anlagenbau müssen Projekte umfassend geplant und auf die individuellen Anforderungen der Kunden zugeschnitten werden. Technisch versiert, routiniert in der Umsetzung und ausgestattet mit dem Know-how und dem innovativen Portfolio von Siemens nutzt PMS alle Vorteile für die Realisierung erfolgreicher Projekte.

siemens.at/tip

SIEMENS

Rittal – Das System.

Schneller – besser – überall.



Wertschöpfung mit vereinten Kräften

Prozessoptimierung Steuerungs- und Schaltanlagenbau

Rittal und Eplan setzen auf kombinierte Software-Lösungen, Systemtechnik und Maschinen zur Automatisierung. Nur wer Digitalisierung und Datendurchgängigkeit über alle Prozesse und Systeme hinweg bietet, besteht im Schaltanlagenbau der Zukunft. Mit gebündeltem Know-how und optimal aufeinander abgestimmten Lösungen von Engineering, Beschaffung und Herstellung bis Betrieb stehen Rittal und Eplan gemeinsam an Ihrer Seite.

www.rittal.at/valuechain

www.eplan.at/valuechain



**Andreas Hundsbichler**

Prokurist für den Bereich Fertigung & Technik

Tel: +43-50-767-9560

Mobil: +43-664-80767-9560

andreas.hundsbichler@pms.at

Headquarter**PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH**

PMS-Straße 1

A-9431 St. Stefan/Lavanttal

Tel: +43-50-767-0

office@pms.at

Niederlassung Kapfenberg**Niederlassung Linz****Niederlassung Wien****Niederlassung Kundl****Niederlassung Villach****Weitere Unternehmen der PMS-Gruppe****PMS valveTec GmbH**

ist der Exklusivpartner für den Ventil-Service in Österreich

www.pms.at/armaturenservice**PSI – Powerful Solutions International GmbH**

vermittelt und überlässt Personal für den Industriebereich

www.psi-austria.eu/de/home**PMS Digital Solutions GmbH**www.pms.at/unternehmen/pms-gruppe/

PMS Elektro- und Automationstechnik GmbH

PMS-Straße 1
A-9431 St. Stefan/Lavanttal
Tel: +43-50-767-0
office@pms.at

www.pms.at